

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.05. Метрология, стандартизация и сертификация

название учебной дисциплины

1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина входит в состав дисциплин общепрофессионального цикла.

2. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

Код ПК, ОК,	Умения	Знания
ОК 01- ОК 02, ОК 04- ОК 05, ОК 09 – ОК 10; ПК 1.2, ПК 2.3- ПК 2.4,	<ul style="list-style-type: none">оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой на основе использования основных положений метрологии, стандартизации и сертификации в производственной деятельности;применять документацию систем качества;применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов.	<ul style="list-style-type: none">документацию систем качества;единство терминологии, единиц измерения с действующими стандартами и международной системой единиц СИ в учебных дисциплинах;основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации;основы повышения качества продукции.

3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем 120

4. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной деятельности	Объем часов
Объем образовательной программы	120
Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем	80
в том числе:	
- теоретическое обучение	32
- лабораторные работы(если предусмотрено)	-
- практические занятия(если предусмотрено)	48
- курсовая работа (проект) (если предусмотрено)	-
- самостоятельная работа	40
- промежуточная аттестация (зачет/дифференцированный зачет/экзамен)	

5. Содержание дисциплины

Раздел 1. Основы стандартизации

Тема 1.1 Система стандартизации

Тема 1.2 Государственная система стандартизации

Раздел 2. Управление и экономическое обоснование качества продукции

Тема 2.1 Экономическое обоснование стандартизации

Раздел 3. Система стандартизации в отрасли

Тема 3.2 Методы стандартизации как процесс управления

Раздел 4. Стандартизация основных норм взаимозаменяемости

Тема 4.1 Общие понятия основных норм взаимозаменяемости

Тема 4.2 Модель стандартизации основных норм взаимозаменяемости

Тема 4.3 Стандартизация точности гладких цилиндрических соединений

Тема 4.4 Нормирование точности типовых элементов деталей и соединений

Раздел 5. Основы метрологии

Тема 5.1 Общие сведения о метрологии

Тема 5.2 Средства, методы и погрешность измерения

Раздел 6. Основы сертификации

Тема 6.1 Сущность и проведение сертификации

Тема 6.2 Организационно-методические принципы сертификации в РФ