

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.07 Технологическое оборудование

название учебной дисциплины

1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина входит в состав дисциплин общепрофессионального цикла.

2. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

Код ПК, ОК, ЛР	Умения	Знания
	читать кинематические схемы. осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса.	классификацию и обозначения металлорежущих станков. назначения, область применения, устройство, принципы работы, наладку и технологические возможности металлорежущих станков, в т.ч. с числовым программным управлением (ЧПУ). назначение, область применения, устройство, технологические возможности роботехнических комплексов (РТК), гибких производственных модулей (ГПМ), гибких производственных систем (ГПС).

3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем 68 часов.

4. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы:

Вид учебной деятельности	Объем часов
Объем образовательной программы	102
Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем	68
в том числе:	
- теоретическое обучение	68
- лабораторные работы(если предусмотрено)	28
- практические занятия(если предусмотрено)	-
- курсовая работа (проект) (если предусмотрено)	-
- самостоятельная работа	34
- промежуточная аттестация (зачет/дифференцированный зачет/экзамен)	4

5. Содержание дисциплины

Раздел 1. Общие сведения о металлообрабатывающих станках

Тема 1.1 Классификация металлообрабатывающих станков

Тема 1.2 Общие сведения о станках с программным управлением

Раздел 2. Типовые механизмы металлообрабатывающих станков

Тема 2.1 Несущие системы и передачи, применяемые в станках

Тема 2.3. Муфты, тормозные устройства и реверсивные механизмы

Тема 2.4. Коробки скоростей и подач

Раздел 3. Металлообрабатывающие станки:

Тема 3.1. Станки токарной группы

Тема 3.2. Станки сверлильно-расточной группы

Тема 3.3. Станки фрезерной группы

Тема 3.4. Резьбообрабатывающие станки и станки строгально-протяжной группы

Тема 3.6. Станки шлифовальной группы

Тема 3.7. Станки зубообрабатывающей группы

Тема 3.8. Многоцелевые и агрегатные станки

Тема 3.9. Транспортирование, установка и испытания станков

Раздел 4. Технологическое оборудование автоматизированного производства

Тема 4.1. Автоматические линии (АЛ)

Тема 4.2. Гибкие производственные модули (ГПМ) и роботизированные технологические комплексы (РТК)

Тема 4.3. Гибкие производственные системы (ГПС) и гибкие производственные участки (ГАУ)