

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.08 Технология машиностроения

название учебной дисциплины

1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина входит в состав дисциплин общепрофессионального цикла.

2. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

Код ПК, ОК, ЛР	Умения	Знания
	применять методику отработки детали на технологичность; применять методику проектирования операций; проектировать участки механических цехов; использовать методику нормирования трудовых процессов. способы обеспечения заданной точности изготовления деталей; технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин.	способы обеспечения заданной точности изготовления деталей; технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин.

3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем 154 часов.

4. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы:

Вид учебной деятельности	Объем часов
Объем образовательной программы	231
Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем	154
в том числе:	
- теоретическое обучение	154
- лабораторные работы(если предусмотрено)	-
- практические занятия(если предусмотрено)	38
- курсовая работа (проект) (если предусмотрено)	-
- самостоятельная работа	77
- промежуточная аттестация (зачет/дифференцированный зачет/экзамен)	6

5. Содержание дисциплины

Раздел 1 Основы технологии машиностроения

Тема 1.1. Производственный и технологический процессы машиностроительного завода

Тема 1.2. Точность и качество механической обработки деталей

Тема 1.4. Выбор баз при обработке заготовок

Тема 1.5. Способы получения заготовок

Тема 1.6. Припуски на механическую обработку

Тема 1.7. Технологичность конструкции машин

Тема 1.8. Принципы проектирования, правила разработки технологических процессов обработки деталей

Тема 1.9. Технологическая документация

Тема 1.10. Контроль качества деталей

Раздел 2 Основы технического нормирования

Тема 2.1. Изучение затрат рабочего времени

Тема 2.2. Методы нормирования трудовых процессов

Тема 2.3. Методика расчета основного времени

Раздел 3 Методы обработки основных поверхностей типовых деталей

Тема 3.1. Обработка наружных поверхностей тел вращения (валов)

Тема 3.2. Обработка внутренних поверхностей тел вращения (отверстий)

Тема 3.3. Обработка резьбовых и плоских поверхностей

Тема 3.4. Обработка сложных поверхностей

Раздел 4 Проектирование участка механического цеха

Тема 4.1. Разработка компоновки участков и цехов