

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.09 Технологическая оснастка

название учебной дисциплины

1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина входит в состав дисциплин общепрофессионального цикла.

2. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

Код ПК, ОК, ЛР	Умения	Знания
	осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки; составлять техническое задание на проектирование технологической оснастки.	назначение, устройство и область применения станочных приспособлений; схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях; приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров.

3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем 40 часов.

4. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы:

Вид учебной деятельности	Объем часов
Объем образовательной программы	60
Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем	40
в том числе:	
- теоретическое обучение	40
- лабораторные работы(если предусмотрено)	-
- практические занятия(если предусмотрено)	10

- курсовая работа (проект) (если предусмотрено)	-
- самостоятельная работа	20
- промежуточная аттестация (зачет/дифференцированный зачет/экзамен)	4

5. Содержание дисциплины

Раздел 1. Основные понятия и определения

Тема 1.1. Общие сведения о приспособлениях. Установочные элементы

Тема 1.2. Базирование заготовок

Тема 1.3. Зажимные механизмы

Тема 1.4. Направляющие, настроечные, делительные и корпусные элементы приспособлений

Тема 1.5. Силовые приводы

Тема 1.6. Методика проектирования приспособлений

Раздел 2. Конструкции станочных приспособлений

Тема 2.1. Приспособления для токарных, круглошлифовальных, фрезерных, сверлильных станков

Тема 2.2. Приспособления для многоцелевых станков с ЧПУ