



МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Уфимский колледж радиоэлектроники, телекоммуникаций и безопасности

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
подготовки специалиста среднего звена

Специальность
15.02.10 Мехатроника и робототехника (по отраслям)
на базе основного общего образования

Форма обучения очная

Квалификация выпускника
Специалист по мехатронике и робототехнике

**Одобрено на заседании педагогического
совета:**

Утверждено Приказом ГБПОУ УКРТБ

**Согласовано с предприятием-работодателем
ПАО «ОДК-УМПО»**

протокол № 5.1 от 29.05.2026г.
приказ № 175/2-к от 29.05.2026г.

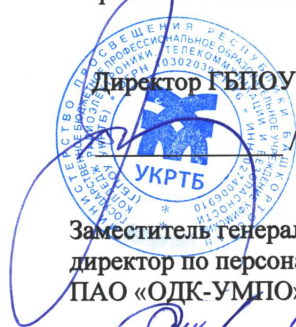
Директор ГБПОУ УКРТБ

И.В. Нуйкин/

**Заместитель генерального директора -
директор по персоналу
ПАО «ОДК-УМПО»**

/В.А. Усачев

2026год



Лист согласования (оборотный лист в соответствии с ЛНА)

Работодатели-представители кластера «Центр цифрового образования Республики Башкортостан», отрасль «Информационные технологии», участвующие в разработке данной ОПОП-П:

1. ПАО ОДК УМПО

Содержание

Раздел 1. Общие положения	1
1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы	2
1.2. Нормативные документы	2
1.3. Перечень сокращений	3
Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы	4
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	5
3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников:	5
3.2. Профессиональные стандарты	5
3.3. Осваиваемые виды деятельности	6
Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы	7
4.1. Общие компетенции	7
4.2. Профессиональные компетенции	10
4.3. Матрица компетенций выпускника	39
Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы	63
5.1. Учебный план	63
5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы	71
5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)	73
5.4. Календарный учебный график	73
5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	75
5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	75
5.7. Практическая подготовка	75
5.8. Государственная итоговая аттестация	76
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	76
6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы	76
6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий	76
6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы	77
6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы	77
 Перечень приложений к ОПОП-П:	
Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей	
Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин	
Приложение 3. Материально-техническое оснащение	
Приложение 4. Программа государственной итоговой аттестации	
Приложение 5. Рабочая программа воспитания	

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ОПОП-П) по специальности¹ разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.10 Мехатроника и робототехника (по отраслям), утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 сентября 2023 № 684 (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

ОПОП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по специальности 15.02.10 Мехатроника и робототехника (по отраслям), требования к результатам освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

ОПОП-П разработана для реализации образовательной программы на базе среднего общего образования Основная профессиональная образовательная программа (далее – образовательная программа), реализуемая на базе основного общего образования, разработана образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.²

1.2. Нормативные документы

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.10 Мехатроника и робототехника (по отраслям), утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 сентября 2023 № 684;

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762;

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800) (далее – Порядок);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 N 932);

¹ Здесь и далее синий шрифт используется при необходимости выбрать формулировку. Удалить лишний текст и сноску.

² Необходимо выбрать только реализуемый уровень образования в ОПОП-П

Постановление Правительства Российской Федерации от 13 октября 2020 г. № 1681 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25.05.2021 № 338Н

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.03.2016 № 84н

1.3. Перечень сокращений

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ОПОП-П – основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет»;

П– профессиональный цикл;

ПП- производственная практика;

ПДП- Производственная практика по профилю (преддипломная);

ПС – профессиональный стандарт;

ТС – технические средства;

ТФ – трудовая функция;

УМК – учебно-методический комплект;

УП – учебная практика;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные	
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Машиностроение Металлургия Радиоэлектроника Электротехническая промышленность Индустрия робототехники	
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)	40.147 Мехатроник в области промышленной автоматизации (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25.05.2021 № 338Н) 40.138 Оператор мобильной робототехники (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.03.2016 № 84н)	
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Наличие II группы по электробезопасности (для 40.067 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике) Группа по электробезопасности не ниже III (для 40.048 Слесарь-электрик)	
Реквизиты ФГОС СПО	Приказ Министерства просвещения России от 14.09.2023 № 684 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.10 Мехатроника и робототехника (по отраслям)»	
Квалификация (-и) выпускника	Специалист по мехатронике и робототехнике	
в т.ч. дополнительные квалификации	Станочник широкого профиля Слесарь-ремонтник Наладчик технологического оборудования	
Направленности (при наличии)	-	
Нормативный срок реализации на базе ООО	3 года 10 месяцев	
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	3 года 10 месяцев	
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	5940 ак.ч	
Форма обучения	очная	
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.	в т.ч. в форме практической подготовки
Обязательная часть образовательной программы	5372	3978
социально-гуманитарный цикл/ ОГСЭ, ЕН	460	304

общепрофессиональный цикл	716	454
профессиональный цикл	3072	2790
в т.ч. практика:	2196	2196
- учебная	- 1368	- 1368
- производственная	- 828	- 828
Вариативная часть образовательной программы	2288	
в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:	126	84
ОП.10Технология машиностроения	54	38
ОП.11Профессиональная адаптация на предприятии	36	36
ОП.12Бережливое производство и система менеджмента качества в рамках цифровой экономики	36	10
ГИА в форме демонстрационного экзамена + дипломная работа/проект	216	-
Всего	5940	

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников:

Пищевая промышленность, включая производство напитков и табака; Ракетно-космическая промышленность; Химическое, химикотехнологическое производство; Производство машин и оборудования; Производство электрооборудования, электронного и оптического оборудования; Автомобилестроение; Авиастроение; Сквозные виды профессиональной деятельности.

3.2. Профессиональные стандарты³

3.2. Профессиональные стандарты

Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ПОП-П:

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	40.147 Мехатроник в области промышленной автоматизации	Приказ Минтруда России от 25 мая 2021 года № 338Н Приказ	ОТФ А Сборка, контроль технического состояния и настройка узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем	А/01.4 Сборка узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем А/03.4 Техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем

³ При отсутствии профессионального стандарта заполняется таблица с перечнем квалификационных справочников (ЕТКС, ЕКС, ЕКСД и др.).

				А/04.4 Наладка и регулировка узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных систем
			ОТФ В Монтаж, техническое обслуживание, диагностика, настройка и испытания мехатронных устройств и систем	В/03.5 Настройка мехатронных устройств и систем В/02.5 Диагностика и техническое обслуживание мехатронных устройств и систем
2	40.138 Оператор мобильной робототехники	Приказ Минтруда и Федерации от 03 марта 2016 года № 84н	ОТФ А Проведение подготовительных работ для мобильного РТС	А/01.5 Подключение и настройка датчиков мобильного РТС
				А/02.5 Введение в эксплуатацию навесного оборудования мобильного РТС
			ОТФ В Обеспечение работы мобильного РТС и управление им	В/01.5 Управление мобильным РТС В/01.5 Управление мобильным РТС
			ОТФ С Проведение дополнительных подготовительных работ для мобильного РТС при программном способе управления	С/02.6 Подготовка управляющей программы для мобильного РТС

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности	
Сборка, программирование и пуско-наладка мехатронных систем	ПМ01 Сборка, программирование и пуско-наладка мехатронных систем
Техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем	ПМ02 Техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем
Монтаж, программирование и обслуживание робототехнических средств	ПМ03 Монтаж, программирование и обслуживание робототехнических средств
Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ПМ04 Выполнение работ по профессии "Станочник широкого профиля"

Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Умения:
		распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части
		определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы
		выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы
		владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах
		оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
		Знания:
		актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить
		структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
		основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте
		методы работы в профессиональной и смежных сферах
		порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Умения:
		определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации
		выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска
		оценивать практическую значимость результатов поиска
		применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
		использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности
		использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания:
		номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
		приемы структурирования информации
		формат оформления результатов поиска информации
		современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и

		программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Умения:
		определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности
		применять современную научную профессиональную терминологию
		определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
		презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
		определять источники достоверной правовой информации
		составлять различные правовые документы
		находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
		оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации
		современная научная и профессиональная терминология
		возможные траектории профессионального развития и самообразования
		основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности
		правила разработки презентации
		основные этапы разработки и реализации проекта
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения:
		организовывать работу коллектива и команды
		взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Знания:
		психологические основы деятельности коллектива
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	психологические особенности личности
		Умения:
		грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
		проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания:
		правила оформления документов
ОК 06	Проявлять гражданско-	правила построения устных сообщений
		особенности социального и культурного контекста
		Умения:

	патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	проявлять гражданско-патриотическую позицию
		демонстрировать осознанное поведение
		описывать значимость своей специальности
		применять стандарты антикоррупционного поведения
		Знания:
		сущность гражданско-патриотической позиции
		традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений
		значимость профессиональной деятельности по специальности
		стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения:
		соблюдать нормы экологической безопасности
		определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности
		организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства
		организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
		эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
		Знания:
		правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности
		основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
		пути обеспечения ресурсосбережения
		принципы бережливого производства
		основные направления изменения климатических условий региона
		правила поведения в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня	Умения:
		использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
		применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
		пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности
		Знания:
		роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека
		основы здорового образа жизни

	физической подготовленности	условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Умения:
		понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
		участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
		строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
		писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		Знания:
		правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
		особенности произношения
		правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
ВД 1 Сборка, программирование и пуско-наладка мехатронных систем	ПК 1.1. Выполнять сборку различных узлов мехатронных устройств и систем	Навыки:
		собирать механические узлы мехатронных устройств и систем
		собирать электромеханические и силовые электронные узлы мехатронных устройств и систем
		собирать электрогидравлические и электропневматические узлы и агрегаты мехатронных устройств и систем
		составлять документацию для проведения работ по сборке оборудования мехатронных систем
		Умения:
		использовать электромеханические, гидравлические и пневматические инструменты для сборки узлов мехатронных устройств и систем

		читать схемы, чертежи, технологическую документацию
		поддерживать состояние рабочего места при проведении сборочных работ и работ с электронно-вычислительными машинами в соответствии с требованиями электробезопасности, охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
		использовать текстовые редакторы (процессоры) для составления и чтения документации
		применять технологии бережливого производства при организации и выполнении работ по сборке мехатронных систем
		готовить инструмент и оборудование к сборке
		осуществлять проверку элементной базы мехатронных систем
		осуществлять монтажные работы гидравлических, пневматических, электрических систем и систем управления
		контролировать качество проведения сборочных работ мехатронных систем
		Знания:
		принципы построения узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем, их состав и конструктивные особенности
		виды и признаки внешних дефектов модулей и узлов мехатронных устройств и систем
		требования электробезопасности, охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
		основы электротехники, цифровой и аналоговой электроники
		принципы работы электрических и электромеханических систем
		технологии сборки оборудования мехатронных систем
		теоретические основы и принципы построения, структуру и режимы работы мехатронных систем

		правила эксплуатации компонентов мехатронных систем
	ПК.1.2 Выполнять снятие и установку датчиков мехатронных устройств и систем	Навыки:
		собирать электронные и компьютерные модули и узлы мехатронных устройств и систем;
		снимать и устанавливать датчики мехатронных устройств и систем
		Умения:
		использовать электромеханические, гидравлические и пневматические инструменты для сборки узлов мехатронных устройств и систем
		читать схемы, чертежи, технологическую документацию
		поддерживать состояние рабочего места при проведении сборочных работ и работ с электронно-вычислительными машинами в соответствии с требованиями электробезопасности, охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
		использовать текстовые редакторы (процессоры) для составления и чтения документации
		готовить инструмент и оборудование к сборке
		осуществлять проверку элементной базы мехатронных систем
		контролировать качество проведения сборочных работ мехатронных систем
		Знания:
		принципы построения узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем, их состав и конструктивные особенности
		виды и признаки внешних дефектов модулей и узлов мехатронных устройств и систем

		требования электробезопасности, охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
		основы электротехники, цифровой и аналоговой электроники
		принципы работы электрических и электромеханических систем
		технологии сборки оборудования мехатронных систем
		теоретические основы и принципы построения, структуру и режимы
		работы мехатронных систем
		правила эксплуатации компонентов мехатронных систем
	ПК.1.3 Производить наладку и регулировку различных узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем	Навыки: проводить наладку и регулировку механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; проводить наладку и регулировку пневмомеханических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; проводить наладку и регулировку гидромеханических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; проводить наладку и регулировку электромеханических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем; проводить наладку и регулировку электронных модулей мехатронных устройств и систем
		Умения: поддерживать состояние рабочего места при проведении работ в соответствии с требованиями электробезопасности, охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
		использовать контрольно-измерительные приборы и специальные стенды для наладки и регулировки узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных систем

		использовать методы наладки и регулировки механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем
		использовать методы наладки и регулировки электронных модулей мехатронных устройств и систем
		Знания:
		принципы функционирования узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем
		основы электротехники, цифровой и аналоговой электроники
		принципы работы электрических и электромеханических систем
		основы теории машин и механизмов; основы метрологии
	ПК.1.4 Проводить настройку комплексов следящих приводов в составе мехатронных устройств и систем	Навыки:
		настраивать и регулировать механизмы мехатронных устройств и систем в соответствии с техническими требованиями
		настраивать электрические, гидравлические и пневматические приводы мехатронных устройств и систем на специализированных стендах
		настраивать комплексы следящих приводов в составе мехатронных устройств и систем
		настраивать электронные устройства мехатронных устройств и систем.
		Умения:
		настраивать и регулировать механизмы мехатронных устройств и систем в соответствии с техническими требованиями
		настраивать электрические, гидравлические и пневматические приводы мехатронных устройств и систем на специализированных стендах
		настраивать комплексы следящих приводов в составе мехатронных устройств и систем

		настраивать электронные устройства мехатронных устройств и систем
		читать схемы и чертежи конструкторской и технологической документации
		использовать текстовые редакторы (процессоры) для составления и чтения документации
		Знания:
		устройство и принцип действия мехатронных устройств и систем
		принципы построения и динамические свойства электрических, гидравлических и пневматических приводов
		характеристики и возможности датчиков, применяемых в мехатронных устройствах и системах
		методики и технические средства настройки электрических, гидравлических и пневматических приводов
		методики и технические средства настройки электронных устройств управления
		методики и технические средства настройки и регулировки механизмов мехатронных устройств и систем
		способы настройки комплексов следящих приводов в составе мехатронных устройств и систем
		технологии анализа функционирования датчиков физических величин, дискретных и аналоговых сигналов
	ПК 1.5 Выполнять установку программного обеспечения электронных и компьютерных модулей и узлов мехатронных устройств и систем	Навыки:
		конфигурировать и настраивать программное обеспечение мехатронных устройств и систем;
		вести протокол конфигурирования и настройки программного обеспечения мехатронных устройств и систем
		Умения:
		определять набор конфигурируемых параметров программного обеспечения мехатронных устройств и систем в зависимости от

		требований к их составу и параметрам эксплуатации
		использовать программные инструменты для конфигурирования и настройки программного обеспечения мехатронных устройств и систем
		читать принципиальные структурные схемы, схемы автоматизации, схемы соединений и подключений; проводить отладку программ управления мехатронными системами и визуализации процессов управления и работы мехатронных систем
		Знания:
		принципы работы и обновления программного обеспечения узлов, агрегатов, блоков и модулей мехатронных устройств и систем
		прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них
		прикладные программы управления проектами: наименования, возможности и порядок работы в них
		принципы связи программного кода, управляющего работой ПЛК, с действиями исполнительных механизмов
		алгоритмы поиска ошибок управляющих программ ПЛК
	ПК 1.6 Проводить конфигурирование и настройку программного обеспечения мехатронных устройств и систем	Навыки:
		конфигурировать и настраивать программное обеспечение мехатронных устройств и систем
		вести протокол конфигурирования и настройки программного обеспечения мехатронных устройств и систем
		программировать мехатронные системы с учетом специфики технологических процессов
		Умения:
		определять набор конфигурируемых параметров программного

		обеспечения мехатронных устройств и систем в зависимости от требований к их составу и параметрам эксплуатации
		использовать программные инструменты для конфигурирования и настройки программного обеспечения мехатронных устройств и систем
		настраивать и конфигурировать ПЛК в соответствии с принципиальными схемами подключения
		разрабатывать алгоритмы управления мехатронными системами
		программировать ПЛК с целью анализа и обработки цифровых и аналоговых сигналов и управления исполнительными механизмами мехатронных систем
		визуализировать процесс управления и работу мехатронных систем
		применять специализированное программное обеспечение при разработке управляющих программ и визуализации процессов управления и работы мехатронных систем
		Знания:
		принципы работы и обновления программного обеспечения узлов, агрегатов, блоков и модулей мехатронных устройств и систем
		прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них
		прикладные программы управления проектами: наименования, возможности и порядок работы в них
		методы непосредственного, последовательного и параллельного программирования
		языки программирования и интерфейсы ПЛК; технологии разработки алгоритмов управляющих программ ПЛК
	ПК 1.7 Проводить конфигурирование и	Навыки:

	настройку программного обеспечения клиент-серверных систем сбора и анализа данных (промышленного интернета вещей)	конфигурировать и настраивать программное обеспечение клиент-серверных систем сбора и анализа данных (промышленного интернета вещей)
		программировать мехатронные системы с учетом специфики технологических процессов
		Умения:
		настраивать электронные устройства мехатронных устройств и систем
		настраивать параметры и конфигурацию программного обеспечения клиент-серверных систем сбора и анализа данных (промышленного интернета вещей)
		использовать промышленные протоколы для объединения ПЛК в сеть.
		Знания:
		методики и технические средства настройки электронных устройств управления
		методы настройки и конфигурирования программных клиент-серверных систем сбора и анализа данных (промышленного интернета вещей)
		методы комплексной настройки мехатронных устройств и систем с использованием программного обеспечения контроллеров и управляющих ЭВМ, их систем управления
		методы организации обмена информацией между устройствами мехатронных систем с использованием промышленных сетей
	ПК 1.8 Проводить конфигурирование и настройку параметров информационной вычислительной сети мехатронной системы	Навыки:
		конфигурировать и настраивать параметры информационной вычислительной сети мехатронной системы
		программировать мехатронные системы с учетом специфики технологических процессов
		Умения:

		настраивать параметры и конфигурацию информационной вычислительной сети
		использовать промышленные протоколы для объединения ПЛК в сеть
		Знания:
		технические требования к мехатронным устройствам и системам
		методы программирования контроллеров и управляющих ЭВМ систем управления мехатронных устройств и систем
		методы комплексной настройки мехатронных устройств и систем с использованием программного обеспечения контроллеров и управляющих ЭВМ, их систем управления промышленные протоколы для объединения ПЛК в сеть
	ПК 1.9 Проводить комплексную настройку мехатронных устройств и систем с использованием программного обеспечения контроллеров и управляющих ЭВМ, их устройств управления	Навыки:
		комплексно настраивать мехатронные устройства и системы с использованием программного обеспечения контроллеров и управляющих ЭВМ, их устройств управления
		осуществлять пуско-наладочные работы и испытания мехатронных систем
		Умения:
		настраивать электронные устройства мехатронных устройств и систем
		производить комплексную настройку мехатронных устройств и систем, используя программное обеспечение контроллеров и управляющих ЭВМ, их систем управления
		производить пуско-наладочные работы мехатронных систем; выполнять работы по испытанию мехатронных систем после наладки и монтажа
		Знания:
		устройство и принцип действия мехатронных устройств и систем

		технические требования к мехатронным устройствам и системам
		методики и технические средства настройки электронных устройств управления
		методы программирования контроллеров и управляющих ЭВМ систем управления мехатронных устройств и систем
		методы комплексной настройки мехатронных устройств и систем с использованием программного обеспечения контроллеров и управляющих ЭВМ, их систем управления
		последовательность пуско-наладочных работ мехатронных систем
		технологии проведения пуско-наладочных работ мехатронных систем
		нормативные требования по монтажу и наладке мехатронных систем
		технологии анализа функционирования датчиков физических величин, дискретных и аналоговых сигналов
		правила техники безопасности при отладке программ управления мехатронными системами
	ПК1.10 Разработка программ на языке Ассемблера для микропроцессорных систем	Навыки:
		создания программ на языке ассемблера для микропроцессорных систем;
		Умения:
		выполнять арифметические и логические команды микропроцессора
		Знания:
		систему команд микропроцессора
ВД 2 Техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем	ПК.2.1 Выявлять внешние дефекты узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем в результате их внешнего осмотра	Навыки:
		проводить текущий контроль технического состояния механических узлов, электронных устройств управления,

		приводов, датчиков и кабелей мехатронных устройств и систем; составлять ведомости выявленных дефектов
		выявлять внешние дефекты узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем в результате их внешнего осмотра;
		проводить периодический контроль технического состояния механических узлов, электронных устройств управления, приводов, датчиков и кабелей мехатронных устройств и систем
		Умения:
		выявлять внешние дефекты узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем в результате их внешнего осмотра
		поддерживать состояние рабочего места при подготовке к работе узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем и проведении контроля их технического состояния в соответствии с требованиями электробезопасности, охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
		Знания:
		виды и признаки внешних дефектов модулей и узлов мехатронных устройств и систем
		правила приемки и сдачи выполненных работ
		меры безопасности при подготовке к работе узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем
		способы и технические средства проверки работоспособности механических частей мехатронных устройств и систем
		способы и технические средства проверки работоспособности электронных модулей и устройств управления мехатронных устройств и систем
		способы и технические средства проверки работоспособности датчиков мехатронных устройств и систем
		способы и технические средства проверки работоспособности исполнительных двигателей мехатронных устройств и систем

	ПК.2.2 Проверять соответствие диагностируемых параметров узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем требованиям эксплуатационной документации	Навыки:
		проверять соответствия диагностируемых параметров узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем требованиям эксплуатационной документации
		Умения:
		проверять соответствие рабочих характеристик узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем с применением измерительных приборов требованиям, указанным в эксплуатационной документации
		просматривать запланированные работы, контролировать сроки выполнения работ, определять назначенные ресурсы, очередность выполнения работ, подавать заявки на внесение изменений в очередность работ, отмечать выполнение работ, готовить отчеты о выполненных работах с использованием прикладных программ управления проектами
		Знания:
	ПК.2.3 Проводить контроль работоспособности программного обеспечения электронных устройств управления, приводов и датчиков мехатронных устройств и систем	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
		содержание эксплуатационной документации на узлы и агрегаты мехатронных устройств и систем, руководств по установке программного обеспечения
		Навыки:
		Проводить периодический контроль работоспособности программного обеспечения электронных устройств управления, приводов и датчиков мехатронных устройств и систем
		Проводить текущий контроль работоспособности программного обеспечения электронных устройств управления, приводов и датчиков мехатронных устройств и систем
		Умения:
		читать файловые отчеты о параметрах работы программного обеспечения электронных устройств управления, приводов и

		датчиков мехатронных устройств и систем
		проверять соответствие параметров работы программного обеспечения электронных устройств управления, приводов и датчиков мехатронных устройств и систем требованиям, указанным в эксплуатационной документации
		Знания:
		специализированное программное обеспечение, применяемое для чтения журналов параметров состояния программного обеспечения узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем
	ПК 2.4 Выявлять отработавшие ресурс или вышедшие из строя компоненты мехатронных устройств и систем	Навыки:
		выявлять отработавшие ресурс или вышедшие из строя детали механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем
		выявлять отработавшие ресурс или вышедшие из строя блоки и модули электронных устройств управления
		выявлять отработавшие ресурс или вышедшие из строя компоненты приводов мехатронных устройств и систем
		выявлять отработавшие ресурс или вышедших из строя кабелей
		Умения:
		выявлять вышедшие из строя составные части мехатронных устройств и систем
		поддерживать состояние рабочего места при проведении технического обслуживания в соответствии с требованиями электробезопасности, охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
		разрабатывать мероприятия по устранению причин отказов и обнаружению дефектов оборудования мехатронных систем
		применять соответствующие методики контроля, испытаний и диагностики оборудования мехатронных систем

		обнаруживать неисправности мехатронных систем
		производить диагностику оборудования мехатронных систем и определение его ресурсов
		оформлять документацию по результатам диагностики мехатронных систем
		Знания:
		способы определения отработавших ресурс или вышедших из строя составных частей мехатронных устройств и систем
		классификацию и виды отказов оборудования
		алгоритмы поиска неисправностей
		виды и методы контроля и испытаний, методику их проведения и сопроводительную документацию
		стандарты, положения, методические и другие нормативные материалы по аттестации, испытаниям, эксплуатации и ремонту оборудования мехатронных систем
		понятие, цель и функции технической диагностики
		методы диагностирования, неразрушающие методы контроля
		физические принципы работы, конструкцию, технические характеристики, области применения, правила эксплуатации оборудования мехатронных систем
		порядок проведения стандартных и сертифицированных испытаний
		методы повышения долговечности оборудования
	ПК 2.5 Заменять отработавшие ресурс или вышедшие из строя компоненты мехатронных устройств и систем	Навыки:
		заменять отработавшие ресурс или вышедшие из строя детали механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем

		заменять отработавшие ресурс или вышедших из строя блоки и модули электронных устройств управления
		заменять отработавшие ресурс или вышедших из строя компоненты приводов мехатронных устройств и систем
		замена отработавшие ресурс или вышедших из строя кабели
		Умения:
		заменять вышедшие из строя составные части мехатронных устройств и систем на исправные
		контролировать и обеспечивать надежность закрепления механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем
		производить разборку и сборку гидравлических, пневматических, электромеханических устройств мехатронных систем
		Знания:
		технологические процессы ремонта и восстановления деталей и оборудования мехатронных систем
		технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки узлов и механизмов мехатронных систем
	ПК 2.6 Проводить контроль корректности работы и обновление программного обеспечения мехатронных устройств и систем	Навыки:
		контролировать корректности работы программного обеспечения мехатронных устройств и систем
		обновлять программное обеспечение мехатронных устройств и систем
		вести журнал учета технического обслуживания узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем, обновления программного обеспечения
		Умения:
		выявлять необходимость в обновлении и обновлять программное

		обеспечение мехатронных устройств и систем
		читать эксплуатационную документацию на мехатронные устройства и системы и их программное обеспечение
		Знания:
		CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
		прикладные программы управления проектами: наименования, возможности и порядок работы в них
		принципы работы и обновления программного обеспечения узлов, агрегатов, блоков и модулей мехатронных устройств и систем
	ПК 2.7 Проводить текущее техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем	Навыки:
		проводить периодический контроль соблюдения условий эксплуатации мехатронных устройств и систем
		проводить текущее техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем
		вести журнал учета технического обслуживания узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем, обновления программного обеспечения
		Умения:
		контролировать соответствие условий эксплуатации мехатронных устройств и систем
		чистить и смазывать механические узлы и агрегаты мехатронных устройств и систем
		контролировать и обеспечивать надежность закрепления механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем
		обеспечивать безопасность работ при ремонте, техническом обслуживании, контроле и испытаниях оборудования мехатронных систем

		применять технологии бережливого производства при организации и выполнении работ по техническому обслуживанию, контролю и испытаниям мехатронных систем
		Знания:
		контрольно-измерительные приборы для определения технического состояния узлов, агрегатов, блоков и модулей мехатронных устройств и систем
		способы чистки и смазки механических узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем
		правила техники безопасности при проведении работ по техническому обслуживанию, контролю и испытаниям мехатронных систем
		концепцию бережливого производства
		классификацию и виды отказов оборудования
		алгоритмы поиска неисправностей
		понятие, цель и виды технического обслуживания
		технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки узлов и механизмов мехатронных систем
ВД 3 Монтаж, программирование и обслуживание робототехнических средств	ПК 3.1 Проводить монтаж и коммутацию датчиков РТС	Навыки:
		выбирать датчики для РТС
		проводить монтаж датчиков РТС
		проводить коммутацию датчиков с блоком управления РТС
		проводить калибровку датчиков РТС
		Умения:
		читать техническую документацию в объеме, необходимом для выполнения задания

		соблюдать правила эксплуатации оборудования и оснастки при выполнении работ в соответствии с заданием
		выбирать необходимый инструмент для проведения монтажных работ
		определять необходимые для выполнения конкретного задания датчики РТС
		настраивать чувствительность датчиков РТС
		Знания:
		номенклатура датчиков, используемых в РТС
		типовые схемы подключения датчиков РТС
		компоненты системы машинного зрения
		технологии проведения монтажных работ
	ПК 3.2 Проводить проверку и установку навесного оборудования на базу РТС	Навыки:
		подбирать необходимый инструмент и приспособления для установки навесного оборудования РТС
		проводить профилактические работы на РТС при подготовке к монтажу навесного оборудования РТС
		проверять агрегаты, детали и комплектующие РТС на наличие дефектов или повреждений
		устанавливать навесное оборудование на базу РТС
		синхронизировать навесное оборудование с блоком управления и питания РТС
		Умения:
		читать техническую документацию в объеме, необходимом для выполнения задания
		соблюдать правила эксплуатации оборудования и оснастки при выполнении работ в соответствии с заданием

	ПК 3.3 Выполнять монтаж и настройку средств измерений и робототехнических устройств и систем	выполнять слесарные работы
		выполнять отладку процесса передачи информации с навесного оборудования в блок управления РТС
		выявлять неисправности навесного оборудования РТС
		Знания:
		назначение инструмента для установки навесного оборудования на РТС
		номенклатура и принцип действия навесного оборудования
		инструкции по эксплуатации используемого навесного оборудования в объеме, необходимом для выполнения задания согласно профилю деятельности работодателя
		Навыки:
		выполнять работы по монтажу и настройке средств роботизации
		выполнять работы по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту средств роботизации
		Умения:
		выбирать метод и вид измерения средств и систем роботизации
		пользоваться измерительной техникой, различными приборами и типовыми элементами средств и систем роботизации
		осуществлять рациональный выбор средств и систем роботизации
		выбирать элементы автоматики для конкретной системы управления робототехнических устройств и систем
		производить монтаж, пуск, наладку и ремонт средств и систем роботизации
		производить обоснованный выбор средств измерений и

		автоматизации
		читать чертежи, технологические и ремонтные схемы роботизации
		Знания:
		виды и методы измерений технологических параметров средств и систем роботизации
		основные метрологические понятия и нормируемые метрологические характеристики средств и систем роботизации
		типовые структуры измерительных устройств, методы и средства измерений технологических параметров средств и систем роботизации
	ПК 3.4 Проводить синхронизацию навесного оборудования с блоком управления и питания РТС	Навыки:
		синхронизировать навесное оборудование с блоком управления и питания РТС
		Умения:
		выполнять отладку процесса передачи информации с навесного оборудования в блок управления РТС
		Знания:
		инструкции по эксплуатации используемого навесного оборудования в объеме, необходимом для выполнения задания согласно профилю деятельности работодателя
	ПК 3.5 Разрабатывать управляющие программы и контролировать их исполнение РТС	Навыки:
		организовывать посты управления РТС (рабочее место оператора) в соответствии с заданием и требованиями охраны труда
		проводить пуск и остановку РТС
		задавать управляющие воздействия для координации перемещения РТС

		обработать данные, полученных с внутренних систем контроля РТС и навесного оборудования
		Умения:
		читать техническую документацию в объеме, необходимом для выполнения задания
		оформлять техническую документацию
		применять различные способы управления РТС
		Знания:
		технологии беспроводной передачи данных
		способы и системы управления и РТС
		программное обеспечение для управления РТС и навесным оборудованием
	ПК 3.6 Выполнять пуск и наладку средств роботизации	Навыки:
		выполнять работ по техническому мониторингу состояния и диагностированию средств роботизации
		контроль и метрологическое обеспечение средств и систем роботизации
		выполнять работы по пуску, наладке и испытаниям средств роботизации
		Умения:
		производить поверку, настройку приборов
		производить монтаж, пуск, наладку и ремонт средств и систем роботизации
		выполнять пусконаладочные работы средств роботизации
		Знания:
		классификация средств роботизации
		устройство и назначение средств роботизации
		последовательность выполнения и средства контроля работ при

		пуске и наладке средств роботизации
		принципы действия, устройства и конструктивные особенности средств измерения технологических параметров средств и систем роботизации
	ПК 3.7 Проводить обработку данных, полученных с внутренних систем контроля РТС и навесного оборудования	Навыки:
		контролировать исполнение РТС заданной программы управления
		координировать работу навесного оборудования РТС
		обрабатывать данные, полученные с внутренних систем контроля РТС и навесного оборудования
		Умения:
		читать техническую документацию в объеме, необходимом для выполнения задания
		оформлять техническую документацию
		применять контрольно-измерительные приборы для измерения параметров состояния внутренних систем РТС, навесного оборудования и окружающей среды
		выявлять негативные факторы окружающей среды, затрудняющие работу внутренних систем РТС и навесного оборудования
		применять различные способы управления РТС
		анализировать и оформлять данные, полученные с навесного оборудования РТС
		Знания:
		устройство, конструкция и расположение оборудования, механизмов и систем управления
		способы и методы обработки данных, полученных с внутренних систем контроля РТС и навесного оборудования

		инструкции по эксплуатации используемого навесного оборудования РТС в объеме, необходимом для выполнения задания
	ПК 3.8 Проводить диагностику, техническое обслуживание и устранение мелких неисправностей внешних и внутренних систем РСТ	Навыки:
		проводить плановое техническое обслуживание РТС
		проводить текущий ремонт РТС
		диагностировать состояние внешних и внутренних систем РТС
		устранять мелкие неисправности, возникающие в ходе эксплуатации РТС
		проводить тестовый запуск РТС после устранения неисправностей
		заменять вышедшие из строя узлы и агрегаты РТС
		Умения:
		соблюдать правила эксплуатации оборудования и оснастки при выполнении работ в соответствии с заданием
		соблюдать требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности при выполнении работ в соответствии с заданием
		применять первичные средства пожаротушения и средства индивидуальной защиты
		производить ремонтные операции по устранению неисправностей во внешних и внутренних системах РТС
		осуществлять проверку, регулировку и испытание узлов и агрегатов РТС
		осуществлять контроль функционирования РТС после текущего ремонта
		оформлять техническую документацию
		Знания:
		устройство, конструкция, расположение и назначение оборудования, механизмов и систем управления РТС

		уязвимые и малонадежные элементы РТС; алгоритмы поиска и устранения неисправностей
		порядок осуществления контроля функционирования РТС после текущего ремонта
Выполнение работ по профессии "Станочник широкого профиля"	ПК4.1 Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках. ПК4.2 Осуществлять наладку обслуживаемых станков. ПК 4.3 Проверять качество обработки деталей.	Навыки:
		анализ исходных данных для выполнения токарной обработки заготовок простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству
		-выполнение технологических операций точения и доводки простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству
		-глубокое сверление и растачивание отверстий специальными инструментами
		-заточка простых резцов и сверл, контроль качества заточки
		-проведение регламентных работ по техническому обслуживанию токарных станков
		-поддержание исправного технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте токаря
		-анализ исходных данных для выполнения технологической операции фрезерования заготовок простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству на фрезерных станках
		-настройка и наладка фрезерных станков для выполнения технологической операции фрезерования заготовок простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству
		-выполнение технологической операции фрезерования простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству
		-контроль точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству

		-контроль точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству
		Умения:
		-читать и применять техническую документацию на детали средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству
		-выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать универсальные и специальные приспособления
		-навивать пружины из проволоки в холодном состоянии
		-навивать пружины из проволоки в холодном состоянии
		-определять степень износа режущих инструментов
		-устанавливать заготовки с выверкой с точностью до 0,03 мм
		-выполнять токарную обработку заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству
		-выполнять обработку длинных валов и винтов с применением подвижного и неподвижного люнетов
		-выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при токарной обработке заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству
		-затачивать резцы и сверла в соответствии с обрабатываемым материалом
		-контролировать геометрические параметры резцов и сверл
		-выполнять контроль параметров шероховатости обработанных поверхностей
		-проверять исправность и работоспособность токарных станков
		-выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию токарных станков
		-выполнять техническое обслуживание технологической

		оснастки, размещенной на рабочем месте токаря
		-читать и применять техническую документацию на простые детали с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, сложные детали с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству и детали зубчатых передач 9-й степени точности
		-определять визуально явные дефекты обработанных поверхностей
		-выбирать средства контроля для контроля простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству
		-выполнять контроль размеров, формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству
		-выбирать средства контроля для контроля сложных деталей с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству
		-выбирать способ контроля параметров шероховатости обработанной поверхности
		-выполнять контроль деталей зубчатых передач 9-й степени точности
		Знания:
		-основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
		-система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости,
		-обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
		-виды и содержание технологической документации, используемой в организации
		-устройство, назначение, правила эксплуатации приспособлений, применяемых для обработки деталей средней сложности с

		точностью размеров поверхностей по 7 - 9-му качеству
		-последовательность и содержание настройки токарных станков
		-органы управления универсальными токарными станками
		-назначение, свойства и способы применения при токарной обработке смазочно-охлаждающих жидкостей
		-опасные и вредные производственные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
		-геометрические параметры резцов и сверл в зависимости от обрабатываемого и инструментального материала
		-устройство, правила эксплуатации точильно-шлифовальных станков, органы управления ими
		-способы и приемы контроля геометрических параметров резцов и сверл
		-порядок проверки исправности и работоспособности токарных станков
		-система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
		-обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
		-последовательность и содержание настройки фрезерных станков для фрезерования зубьев на косозубых и прямозубых цилиндрических колесах с внешними зубьями и зубчатых рейках 9-й степени точности дисковыми и пальцевыми модульными фрезами
		-виды, устройство, назначение, правила применения средств контроля для контроля точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей с точностью размеров по 7 -

		9-му качеству
		-устройство, назначение, правила применения приборов и приспособлений для контроля параметров шероховатости поверхностей
		-способы контроля точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству
		-требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении фрезерных работ
		-основные виды дефектов при фрезеровании зубьев на косозубых и прямозубых цилиндрических колесах с внешними зубьями и зубчатых рейках 9-й степени точности дисковыми и пальцевыми модульными фрезами, их причины и способы предупреждения и устранения
		-правила и приемы установки заготовок с выверкой с точностью до 0,03 мм
		-состав работ по техническому обслуживанию технологической оснастки, размещенной на рабочем месте фрезеровщика
		-приемы работы с средствами контроля для контроля деталей зубчатых передач 9-й степени точности
		-виды и области применения средств контроля для контроля деталей зубчатых передач 9-й степени точности
		-устройство и правила эксплуатации фрезерных станков
		-способы контроля параметров шероховатости поверхностей
		-правила чтения технологической и конструкторской документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

4.3. Матрица компетенций выпускника

4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики⁴

Наименование ВД	Код и наименование ПК	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
Сборка, программирование и пуско-наладка мехатронных систем	ПК 1.1. Выполнять сборку различных узлов мехатронных устройств и систем	40.147	ОТФ А Сборка, контроль технического состояния и настройка узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем	А/01.4 Сборка узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем
	ПК.1.2 Выполнять снятие и установку датчиков мехатронных устройств и систем			А/01.4 Сборка узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем
	ПК.1.3 Производить наладку и регулировку различных узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем			А/04.4 Наладка и регулировка узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных систем
	ПК.1.4 Проводить настройку комплексов следящих приводов в составе мехатронных устройств и систем		ОТФ В Монтаж, техническое обслуживание, диагностика, настройка и испытания мехатронных устройств и систем	В/03.5 Настройка мехатронных устройств и систем
	ПК 1.5 Выполнять установку программного обеспечения электронных и компьютерных модулей и узлов мехатронных устройств и систем			В/03.5 Настройка мехатронных устройств и систем
	ПК 1.6 Проводить конфигурирование и настройку программного обеспечения мехатронных устройств и систем			В/03.5 Настройка мехатронных устройств и систем
	ПК 1.7 Проводить конфигурирование и настройку			В/03.5 Настройка мехатронных устройств

⁴ Матрица соответствия видов деятельности заполняется в соответствии с таблицами п.3.2.

	программного обеспечения клиент-серверных систем сбора и анализа данных (промышленного интернета вещей)			и систем
	ПК 1.9 Проводить комплексную настройку мехатронных устройств и систем с использованием программного обеспечения контроллеров и управляющих ЭВМ, их устройств управления			В/02.5 Диагностика и техническое обслуживание мехатронных устройств и систем
Техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем	ПК.2.1 Выявлять внешние дефекты узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем в результате их внешнего осмотра		ОТФ А Сборка, контроль технического состояния и настройка узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем	А/03.4 Техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем
	ПК.2.2 Проверять соответствие диагностируемых параметров узлов, агрегатов и электронных модулей мехатронных устройств и систем требованиям эксплуатационной документации			А/03.4 Техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем
	ПК.2.3 Проводить контроль работоспособности программного обеспечения электронных устройств управления, приводов и датчиков мехатронных устройств и систем		ОТФ В Монтаж, техническое обслуживание, диагностика, настройка и испытания мехатронных устройств и систем	В/02.5 Диагностика и техническое обслуживание мехатронных устройств и систем
	ПК 2.4 Выявлять отработавшие ресурс или вышедшие из строя компоненты мехатронных устройств и систем			В/02.5 Диагностика и техническое обслуживание мехатронных устройств и систем
	ПК 2.5 Заменять отработавшие ресурс или вышедшие из строя компоненты мехатронных устройств и систем			В/02.5 Диагностика и техническое обслуживание мехатронных устройств и систем

	ПК 2.6 Проводить контроль корректности работы и обновление программного обеспечения мехатронных устройств и систем			В/02.5 Диагностика и техническое обслуживание мехатронных устройств и систем
	ПК 2.7 Проводить текущее техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем			В/02.5 Диагностика и техническое обслуживание мехатронных устройств и систем
Монтаж, программирование и обслуживание робототехнических средств	ПК 3.1 Проводить монтаж и коммутацию датчиков РТС	40.138	ОТФ А Проведение подготовительных работ для мобильного РТС	А/01.5 Подключение и настройка датчиков мобильного РТС
	ПК 3.2 Проводить проверку и установку навесного оборудования на базу РТС			А/02.5 Введение в эксплуатацию навесного оборудования мобильного РТС
	ПК 3.3 Выполнять монтаж и настройку средств измерений и робототехнических устройств и систем			А/01.5 Подключение и настройка датчиков мобильного РТС
	ПК 3.4 Проводить синхронизацию навесного оборудования с блоком управления и питания РТС			А/02.5 Введение в эксплуатацию навесного оборудования мобильного РТС
	ПК 3.5 Разрабатывать управляющие программы и контролировать их исполнение РТС		ОТФ С Проведение дополнительных подготовительных работ для мобильного РТС при программном способе управления	С/02.6 Подготовка управляющей программы для мобильного РТС
	ПК 3.6 Выполнять пуск и наладку средств роботизации		ОТФ В Обеспечение работы мобильного РТС и управление им	В/01.5 Управление мобильным РТС
	ПК 3.7 Проводить обработку данных, полученных с внутренних систем контроля РТС и навесного оборудования			В/01.5 Управление мобильным РТС

4.3.2. Матрица соответствия отраслевым требованиям дополнительных видов деятельности, компетенций выпускника, не отраженных в матрице компетенций выпускника по ФГОС СПО

Дополнительные квалификации, компетенции, востребованные работодателем	Соответствие ПС 40.092 «Станочник широкого профиля» (Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 09.07.2018 г. № 462н)		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ	Наименование ВД	Код и наименование ПК
Станочник широкого профиля	ОТФ Е Изготовление на токарных и фрезерных станках сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству, на шлифовальных станках сложных деталей с точностью размеров по 4-6-му качеству	Е/01.4 Токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на универсальных токарных станках, включая окончательное нарезание профиля червяков 6-й, 7-й степени точности	Выполнение работ по профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля	ПК4.1 Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.
Требования к результатам освоения дополнительных квалификаций				
Владеть навыками: выполнения токарной обработки и доводки наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на универсальных токарных станках, включая окончательное нарезание профиля червяков 6-й, 7-й степени точности Знать: правила чтения технической документации; система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости; устройство, назначение, правила и условия применения простых универсальных приспособлений для обработки поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству; порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструмента, приспособлений, необходимых для выполнения работ; основные свойства и маркировка обрабатываемых и инструментальных материалов; конструкция, назначение, геометрические параметры и правила использования режущих инструментов, применяемых для обработки поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству; приемы и правила установки режущих инструментов на токарных станках; критерии износа режущих инструментов; Уметь: читать и применять техническую документацию на особо сложные детали с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству; выполнять эскизы специальной оснастки и инструмента; выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать универсальные и специальные приспособления;				

выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать режущие инструменты;
 определять степень износа режущих инструментов;
 выполнять проверку токарных станков на точность в соответствии с выполняемой работой;
 производить настройку универсальных токарных станков для обработки поверхностей заготовки с точностью по 5-му, 6-му качеству в соответствии с технологической картой;
 устанавливать заготовки с выверкой в двух плоскостях с точностью до 0,01 мм;
 выполнять токарную обработку и доводку поверхностей (включая конические) заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на универсальных токарных станках в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом;
 применять смазочно-охлаждающие жидкости;
 выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при токарной обработке и доводке поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству;
 применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных токарных станках;
 выполнять окончательную нарезку червяков 6-й, 7-й степени точности;
 затачивать и доводить сложные токарные режущие инструменты в соответствии с обрабатываемым материалом;
 проверять исправность и работоспособность универсальных токарных станков;
 выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию универсальных токарных станков;
 контролировать геометрические параметры сложных токарных режущих инструментов;
 выполнять работы на универсальных токарных и точильно-шлифовальных станках с соблюдением требований охраны труда, пожарной и промышленной безопасности.

		Е /02.4 Фрезерование поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на различных фрезерных станках, включая уникальные		ПК4.2 Осуществлять наладку обслуживаемых станков.
--	--	--	--	---

Требования к результатам освоения дополнительных квалификаций

Владеть навыками:

выполнения фрезерования поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на различных фрезерных станках, включая уникальные

Уметь:

читать и применять техническую документацию на особо сложные детали с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству
 выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать универсальные и специальные приспособления
 выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать режущие инструменты, обеспечивающие изготовление особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству
 определять износ режущих инструментов
 производить настройку различных фрезерных станков (включая уникальные) в соответствии с технологической картой для обработки поверхностей заготовки особо сложных деталей с точностью по 5-му, 6-му качеству
 выполнять проверку фрезерных станков на точность
 выполнять регулировку и настройку режущих инструментов и инструментальных приспособлений
 выполнять установку и закрепление заготовок с комбинированным креплением и точной выверкой в нескольких плоскостях
 выполнять фрезерную обработку заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству в соответствии с технологической картой и рабочим

чертежом (документацией) на различных фрезерных станках, включая уникальные
 выполнять необходимые расчеты и фрезерование резьб и спиралей
 проверять исправность и работоспособность уникальных фрезерных станков
 выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию уникальных фрезерных станков
 выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте фрезеровщика ;
 выполнять работы на фрезерных станках (включая уникальные) с соблюдением требований охраны труда ,пожарной и промышленной безопасности
 применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на фрезерных станках (включая уникальные)

Знать:

конструкция, назначение, геометрические параметры и правила использования режущих инструментов, обеспечивающих изготовление простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству;
 приемы и правила установки режущих инструментов на фрезерных станках;
 устройство и правила использования различных фрезерных станков, включая уникальные;
 последовательность и содержание настройки фрезерных станков, включая уникальные;
 правила и приемы проверки фрезерных станков на точность;
 способы и приемы регулировки и настройки режущих инструментов и инструментальных приспособлений для выполнения работ требуемой сложности;
 способы комбинированного крепления и точной выверки заготовок в нескольких плоскостях, включая крупногабаритные и тонкостенные заготовки;
 правила и приемы установки и закрепления заготовок с комбинированным креплением и точной выверкой в нескольких плоскостях
 органы управления различных фрезерных станков, включая уникальные;
 способы и приемы фрезерования поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на различных фрезерных станках (включая уникальные);
 назначение и свойства смазочно-охлаждающих жидкостей, применяемых при фрезеровании;
 последовательность расчетов, необходимых для нарезания резьб и спиралей;
 правила и приемы фрезерования резьб и спиралей и настройки станка;
 основные виды брака при фрезеровании резьб и спиралей, его причины и способы предупреждения и устранения;
 основные виды брака при фрезеровании поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству, его причины и способы предупреждения и устранения;
 порядок проверки исправности и работоспособности различных фрезерных станков;
 состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию различных фрезерных станков (включая уникальные);
 состав работ по техническому обслуживанию технологической оснастки, размещенной на рабочем месте фрезеровщика;
 требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении фрезерных работ;
 опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении работ на фрезерных станках (включая уникальные);
 виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на фрезерных станках (включая уникальные).

		Е/03.4 Шлифование сложных деталей с точностью размеров по 4-6-му качеству		ПК 4.3Проверять качество обработки деталей.
--	--	---	--	---

Требования к результатам освоения дополнительных квалификаций

Уметь:

читать и применять техническую документацию на сложные детали с точностью размеров по 4 - 6-му качеству (чертеж, технологические документы);
 выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования и доводки поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству на шлифовальных станках;

выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги;
 определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования и доводки поверхностей сложных, экспериментальных и дорогостоящих деталей по 4 - 6-му качеству;
 производить настройку шлифовальных станков для шлифования и доводки поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству в соответствии с технологической картой;
 устанавливать и закреплять шлифовальные круги;
 устанавливать и закреплять заготовки с выверкой 0,005 мм;
 выполнять шлифование и доводку поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом;
 применять смазочно-охлаждающие жидкости;
 выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании и доводке поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству;
 выполнять работы на шлифовальных станках с соблюдением требований охраны труда, пожарной и промышленной безопасности
 править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью;
 контролировать качество правки;
 проверять исправность и работоспособность шлифовальных станков;
 проводить ежесменное техническое обслуживание шлифовальных станков и уборку рабочего места;
 выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика;
 поддерживать рабочее место в состоянии, соответствующем требованиям охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилам организации рабочего места шлифовщика;
 применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика.

Знать:

устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на шлифовальных станках для шлифования и доводки поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству;
 порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ
 основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов;
 конструкция, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на шлифовальных станках;
 приемы и правила установки шлифовальных кругов на шлифовальных станках;
 критерии износа шлифовальных кругов для шлифования и доводки поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству на шлифовальных станках;
 последовательность и содержание настройки шлифовальных станков для шлифования и доводки поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству;
 правила и приемы установки и закрепления шлифовальных кругов;
 правила и приемы установки и закрепления заготовок с выверкой 0,005 мм;
 способы и приемы шлифования и доводки поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству;
 назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих жидкостей при шлифовании;
 основные виды брака при шлифовании и доводке поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству, его причины и способы предупреждения и устранения;
 виды, устройство, области применения и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках;
 устройство, правила использования и органы управления шлифовальных станков;
 способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках;
 виды, устройство и области применения контрольно-измерительных приборов для контроля правки шлифовальных кругов;
 способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов;
 порядок проверки исправности и работоспособности шлифовальных станков;
 порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шлифовальных станков;
 состав работ и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика

требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шлифовальных работ; правила хранения инструментов и технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика; опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при выполнении работ на шлифовальных станках; виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика.				
		Е/04.4 Контроль качества поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 4 - 6-му качеству, зуборезных инструментов 4-й, 5-й степени точности		ПК Х.4 Выполнять контроль качества поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 4 - 6-му качеству, зуборезных инструментов 4-й, 5-й степени точности
Требования к результатам освоения дополнительных квалификаций				
Владеть навыками: контроля качества поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 4 - 6-му качеству, зуборезных инструментов 4-й, 5-й степени точности Уметь: определять визуально дефекты обработанных поверхностей; выбирать необходимые контрольно-измерительные инструменты для измерения сложных деталей с точностью размеров по 4 - 6-му качеству; выбирать необходимые контрольно-измерительные инструменты для измерения зуборезных инструментов 4-й, 5-й степени точности; выполнять измерения режущих инструментов контрольно-измерительными инструментами, обеспечивающими погрешность измерения не ниже 0,001 мм, в соответствии с технологической документацией; выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности; определять шероховатость обработанных поверхностей. Знать: виды дефектов обработанных поверхностей; способы определения дефектов поверхности; система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости; способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей; устройство, назначение, правила применения контрольно-измерительных инструментов, обеспечивающих погрешность измерения более 0,001 мм; приемы работы с контрольно-измерительными инструментами для измерения сложных деталей с точностью размеров по 4 - 6-му качеству; приемы работы с контрольно-измерительными инструментами для измерения зуборезных инструментов 4-й, 5-й степени точности; способы определения шероховатости поверхностей; устройство, назначение, правила применения приборов и приспособлений для контроля шероховатости поверхностей; приемы и правила определения шероховатости обработанной поверхности; порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений, необходимых для выполнения работ.				

Дополнительные квалификации, компетенции		Соответствие ПС	Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части
	40.077 Слесарь-ремонтник промышленного оборудования		

	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ	Наименование ВД	Код и наименование ПК
Слесарь-ремонтник	ОТФ В Текущий ремонт простого оборудования	ТФ В/01.3 Дефектация механизмов простого оборудования	Обеспечение технических параметров и работоспособности узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин путем технического обслуживания и ремонта	ПК. Х.1 Выполнять восстановление и замену деталей, узлов, механизмов, оборудования, агрегатов, техническое обслуживание и ремонт
Владеть навыками: Изучение конструкторской и технологической документации на дефектуемые механизмы простого оборудования Подготовка рабочего места при дефектации механизмов простого оборудования Подготовка рабочего места при дефектации механизмов простого оборудования Выявление дефектов механизмов простого оборудования Уметь: Читать чертежи механизмов простого оборудования Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по дефектации механизмов простого оборудования Выбирать инструмент для производства работ по дефектации механизмов простого оборудования Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки степени износа механизмов простого оборудования Производить визуальную оценку наличия дефектов и степени износа механизмов простого оборудования Принимать решения о ремонте или замене узлов и деталей механизмов простого оборудования Знать: Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по дефектации простого оборудования Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по дефектации простого оборудования Технические требования, предъявляемые к механизмам простого оборудования Методы дефектации механизмов простого оборудования Виды износа механизмов простого оборудования Факторы, влияющие на интенсивность износа Допустимые нормы износа механизмов простого оборудования Браковочные признаки механизмов простого оборудования Типовые дефекты механизмов простого оборудования Способы устранения дефектов простого оборудования Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по дефектации механизмов простого оборудования Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при дефектации механизмов простого оборудования				
		ТФ С/02.3 Разборка и сборка механизмов оборудования средней сложности		ПК Х.1. Выполнять ремонт и обслуживание оборудования, узлов , агрегатов
Требования к результатам освоения дополнительных квалификаций				

Владеть навыками:

Изучение конструкторской и технологической документации на собираемые и разбираемые механизмы оборудования средней сложности

Подготовка рабочего места при сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности

Выбор инструмента и приспособлений для демонтажа, монтажа, сборки и разборки механизмов оборудования средней сложности

Демонтаж механизмов оборудования средней сложности

Монтаж механизмов оборудования средней сложности

Сборка механизмов оборудования средней сложности

Выполнение смазочных работ

Разборка механизмов оборудования средней сложности

Контроль взаимного расположения узлов и деталей механизмов оборудования средней сложности после сборки и монтажа

Уметь:

Читать чертежи механизмов оборудования средней сложности

Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности

Выбирать инструмент для производства работ по сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности

Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей механизмов оборудования средней сложности

Печатать чертежи механизмов оборудования средней сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

Выполнять подготовку механизмов оборудования средней сложности к сборке

Производить сборку механизмов оборудования средней сложности в соответствии с технической документацией

Выбирать смазочные материалы, применяемые для данного оборудования

Производить разборку механизмов оборудования средней сложности в соответствии с технической документацией

Разбирать и собирать шкивы, муфты механизмов оборудования средней сложности

Производить измерения деталей и узлов механизмов оборудования средней сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов

Изготавливать приспособления для разборки и сборки механизмов оборудования средней сложности

Осуществлять строповку и перемещение механизмов оборудования средней сложности с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места

Контролировать взаимное расположение узлов и деталей механизмов оборудования средней сложности после сборки и монтажа

Знать:

Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Последовательность демонтажа механизмов оборудования средней сложности

Последовательность сборки, разборки, механизмов оборудования средней сложности

Последовательность разборки и сборки шкивов, муфт,

Наименования, маркировка и правила применения масел, моющих составов и смазок

Методы и способы контроля качества разборки и сборки механизмов оборудования средней сложности Правила проведения грузоподъемных операций при перемещении грузов в пределах рабочего места Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности				
		С/03.3 Ремонт механизмов оборудования средней сложности		ПК. X.1 Выполнять ремонт деталей, узлов и техническое обслуживание механизмов
Требования к результатам освоения дополнительных квалификаций				
Владеть навыками: Изучение конструкторской и технологической документации на ремонтируемые механизмы оборудования средней сложности Подготовка рабочего места при ремонте механизмов оборудования средней сложности Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для ремонта механизмов оборудования средней сложности Слесарная обработка деталей и узлов механизмов оборудования средней сложности с точностью до 7-го качества Сверление, зенкерование и развертывание отверстий в деталях механизмов оборудования средней сложности с точностью до 7-го качества Уметь: Читать чертежи механизмов оборудования средней сложности Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по ремонту механизмов оборудования средней сложности Выбирать станки, инструмент и приспособления для производства работ по ремонту механизмов оборудования средней сложности Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры узлов и деталей механизмов оборудования средней сложности Производить разметку цилиндрических поверхностей деталей механизмов оборудования средней сложности Выполнять опилование и распиливание деталей механизмов оборудования средней сложности различной конфигурации Выполнять шабрение плоских поверхностей деталей механизмов оборудования средней сложности Шаржировать притирочные и доводочные круги, плиты и притиры при ремонте механизмов оборудования средней сложности Полировать плоские поверхности деталей механизмов оборудования средней сложности Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей механизмов оборудования средней сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов Устанавливать и закреплять детали механизмов оборудования средней сложности в зажимных приспособлениях различных видов Выбирать и подготавливать к работе режущий, слесарно-сборочный и измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала и способа обработки поверхности при ремонте механизмов оборудования средней сложности Использовать ручной механизированный инструмент и сверлильные станки для обработки отверстий в деталях механизмов оборудования средней сложности Устанавливать режим обработки деталей механизмов оборудования средней сложности в соответствии с технологической документацией Контролировать качество выполняемых работ при механической обработке деталей механизмов оборудования средней сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов Знать: Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по ремонту механизмов оборудования средней сложности Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для производства работ по				

ремонту механизмов оборудования средней сложности
 Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации Система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости
 Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения
 Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки
 Способы распиливания криволинейных отверстий
 Способы опилования деталей различной конфигурации
 Способы проверки припасовки деталей со сложной конфигурацией
 Способы и последовательность выполнения доводочных и притирочных работ
 Способы выполнения полировальных работ на плоских поверхностях
 Способы шаржирования притирочных и доводочных кругов, плит и притиров
 Материалы, применяемые при доводке и притирке, их свойства и правила применения
 Правила и последовательность проведения измерений
 Методы и способы контроля размеров деталей и узлов после слесарной и механической обработки
 Требования к шероховатости поверхности после слесарной и механической обработки
 Принципы действия сверлильных станков
 Режимы механической обработки на сверлильных станках
 Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по ремонту механизмов оборудования средней сложности
 Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при ремонте механизмов оборудования средней сложности

Дополнительные квалификации, компетенции, востребованные работодателем (Машиностроение)	Соответствие ПС 40.147 Мехатроник в области промышленной автоматизации		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ	Наименование ВД	Код и наименование ПК
Станочник	ОТФ Е Изготовление на токарных и фрезерных станках сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му квалитету, на шлифовальных станках сложных деталей с точностью размеров по 4-6-му квалитету	Е/01.4 Токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му квалитету на универсальных токарных станках, включая окончательное нарезание профиля червяков 6-й, 7-й степени точности	Выполнение работ по профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля	ПК.Х.1. Выполнять токарную обработку и доводку наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му квалитету на универсальных токарных станках, включая окончательное нарезание профиля червяков 6-й, 7-й степени точности

Требования к результатам освоения дополнительных квалификаций

Владеть навыками:

выполнения токарной обработки и доводки наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на универсальных токарных станках, включая окончательное нарезание профиля червяков 6-й, 7-й степени точности

Знать:

правила чтения технической документации;

система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости;

устройство, назначение, правила и условия применения простых универсальных приспособлений для обработки поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству;

порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструмента, приспособлений, необходимых для выполнения работ;

основные свойства и маркировка обрабатываемых и инструментальных материалов;

конструкция, назначение, геометрические параметры и правила использования режущих инструментов, применяемых для обработки поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству;

приемы и правила установки режущих инструментов на токарных станках;

критерии износа режущих инструментов;

Уметь:

читать и применять техническую документацию на особо сложные детали с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству;

выполнять эскизы специальной оснастки и инструмента;

выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать универсальные и специальные приспособления;

выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать режущие инструменты;

определять степень износа режущих инструментов;

выполнять проверку токарных станков на точность в соответствии с выполняемой работой;

производить настройку универсальных токарных станков для обработки поверхностей заготовки с точностью по 5-му, 6-му качеству в соответствии с технологической картой;

устанавливать заготовки с выверкой в двух плоскостях с точностью до 0,01 мм;

выполнять токарную обработку и доводку поверхностей (включая конические) заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на универсальных токарных станках в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом;

применять смазочно-охлаждающие жидкости;

выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при токарной обработке и доводке поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству;

применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных токарных станках;

выполнять окончательную нарезку червяков 6-й, 7-й степени точности;

затачивать и доводить сложные токарные режущие инструменты в соответствии с обрабатываемым материалом;

проверять исправность и работоспособность универсальных токарных станков;

выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию универсальных токарных станков;

контролировать геометрические параметры сложных токарных режущих инструментов;

выполнять работы на универсальных токарных и точильно-шлифовальных станках с соблюдением требований охраны труда, пожарной и промышленной безопасности.

Знать:

органы управления универсальными токарными станками
 -назначение, свойства и способы применения при токарной обработке смазочно-охлаждающих жидкостей
 -опасные и вредные производственные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
 -геометрические параметры резцов и сверл в зависимости от обрабатываемого и инструментального материала
 -устройство, правила эксплуатации точно-шлифовальных станков, органы управления ими

		Е /02.4 Фрезерование поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на различных фрезерных станках, включая уникальные		ПК Х.2 Выполнять фрезерование поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на различных фрезерных станках, включая уникальные
--	--	--	--	---

Требования к результатам освоения дополнительных квалификаций**Владеть навыками:**

выполнения фрезерования поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на различных фрезерных станках, включая уникальные

Уметь:

читать и применять техническую документацию на особо сложные детали с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству
 выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать универсальные и специальные приспособления
 выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать режущие инструменты, обеспечивающие изготовление особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству
 определять износ режущих инструментов
 производить настройку различных фрезерных станков (включая уникальные) в соответствии с технологической картой для обработки поверхностей заготовки особо сложных деталей с точностью по 5-му, 6-му качеству
 выполнять проверку фрезерных станков на точность
 выполнять регулировку и настройку режущих инструментов и инструментальных приспособлений
 выполнять установку и закрепление заготовок с комбинированным креплением и точной выверкой в нескольких плоскостях
 выполнять фрезерную обработку заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом (документацией) на различных фрезерных станках, включая уникальные
 выполнять необходимые расчеты и фрезерование резьб и спиралей
 проверять исправность и работоспособность уникальных фрезерных станков
 выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию уникальных фрезерных станков
 выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте фрезеровщика;
 выполнять работы на фрезерных станках (включая уникальные) с соблюдением требований охраны труда, пожарной и промышленной безопасности
 применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на фрезерных станках (включая уникальные)

Знать:

конструкция, назначение, геометрические параметры и правила использования режущих инструментов, обеспечивающих изготовление простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству;

приемы и правила установки режущих инструментов на фрезерных станках;

устройство и правила использования различных фрезерных станков, включая уникальные;

последовательность и содержание настройки фрезерных станков, включая уникальные;

правила и приемы проверки фрезерных станков на точность;

способы и приемы регулировки и настройки режущих инструментов и инструментальных приспособлений для выполнения работ требуемой сложности;

способы комбинированного крепления и точной выверки заготовок в нескольких плоскостях, включая крупногабаритные и тонкостенные заготовки;

правила и приемы установки и закрепления заготовок с комбинированным креплением и точной выверкой в нескольких плоскостях

органы управления различных фрезерных станков, включая уникальные;

способы и приемы фрезерования поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на различных фрезерных станках (включая уникальные);

назначение и свойства смазочно-охлаждающих жидкостей, применяемых при фрезеровании;

последовательность расчетов, размещенной на рабочем месте фрезеровщика;

требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении фрезерных работ;

опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении работ на фрезерных станках (включая уникальные);

виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на фрезерных станках (включая уникальные).

		Е/03.4 Шлифование сложных деталей с точностью размеров по 4-6-му качеству		ПК Х.3 Выполнять шлифование сложных деталей с точностью размеров по 4 - 6-му качеству
--	--	---	--	---

Требования к результатам освоения дополнительных квалификаций

Владеть навыками:

Уметь:

читать и применять техническую документацию на сложные детали с точностью размеров по 4 - 6-му качеству (чертеж, технологические документы);

выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования и доводки поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству на шлифовальных станках;

выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги;

определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования и доводки поверхностей сложных, экспериментальных и дорогостоящих деталей по 4 - 6-му качеству;

производить настройку шлифовальных станков для шлифования и доводки поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству в соответствии с технологической картой;

устанавливать и закреплять шлифовальные круги;

устанавливать и закреплять заготовки с выверкой 0,005 мм;

выполнять шлифование и доводку поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом;

применять смазочно-охлаждающие жидкости;

выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании и доводке поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству;
 выполнять работы на шлифовальных станках с соблюдением требований охраны труда, пожарной и промышленной безопасности
 править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью;
 контролировать качество правки;
 проверять исправность и работоспособность шлифовальных станков;
 проводить ежесменное техническое обслуживание шлифовальных станков и уборку рабочего места;
 выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика;
 поддерживать рабочее место в состоянии, соответствующем требованиям охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилам организации рабочего места шлифовщика;
 применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика.

Знать:

устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, применяемых на шлифовальных станках для шлифования и доводки поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству;
 порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ
 основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов;
 конструкция, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на шлифовальных станках;
 приемы и правила установки шлифовальных кругов на шлифовальных станках;
 критерии износа шлифовальных кругов для шлифования и доводки поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству на шлифовальных станках;
 последовательность и содержание настройки шлифовальных станков для шлифования и доводки поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству;
 правила и приемы установки и закрепления шлифовальных кругов;
 правила и приемы установки и закрепления заготовок с выверкой 0,005 мм;
 способы и приемы шлифования и доводки поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству;
 назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих жидкостей при шлифовании
 основные виды брака при шлифовании и доводке поверхностей сложных деталей по 4 - 6-му качеству, его причины и способы предупреждения и устранения;
 виды, устройство, области применения и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках;
 устройство, правила использования и органы управления шлифовальных станков;
 способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках;
 виды, устройство и области применения контрольно-измерительных приборов для контроля правки шлифовальных кругов;
 способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов;
 порядок проверки исправности и работоспособности шлифовальных станков;
 порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шлифовальных станков;
 состав работ и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика
 требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шлифовальных работ;
 правила хранения инструментов и технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика;
 опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при выполнении работ на

шлифовальных станках; виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика.				
		Е/04.4 Контроль качества поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 4 - 6-му качеству, зуборезных инструментов 4-й, 5-й степени точности		ПК Х.4 Выполнять контроль качества поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 4 - 6-му качеству, зуборезных инструментов 4-й, 5-й степени точности
Требования к результатам освоения дополнительных квалификаций				
Владеть навыками: контроля качества поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 4 - 6-му качеству, зуборезных инструментов 4-й, 5-й степени точности Уметь: определять визуально дефекты обработанных поверхностей; выбирать необходимые контрольно-измерительные инструменты для измерения сложных деталей с точностью размеров по 4 - 6-му качеству; выбирать необходимые контрольно-измерительные инструменты для измерения зуборезных инструментов 4-й, 5-й степени точности; выполнять измерения режущих инструментов контрольно-измерительными инструментами, обеспечивающими погрешность измерения не ниже 0,001 мм, в соответствии с технологической документацией; выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности; определять шероховатость обработанных поверхностей. Знать: виды дефектов обработанных поверхностей; способы определения дефектов поверхности; система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости; способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей; устройство, назначение, правила применения контрольно-измерительных инструментов, обеспечивающих погрешность измерения более 0,001 мм; приемы работы с контрольно-измерительными инструментами для измерения сложных деталей с точностью размеров по 4 - 6-му качеству; приемы работы с контрольно-измерительными инструментами для измерения зуборезных инструментов 4-й, 5-й степени точности; способы определения шероховатости поверхностей; устройство, назначение, правила применения приборов и приспособлений для контроля шероховатости поверхностей; приемы и правила определения шероховатости обработанной поверхности; порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений, необходимых для выполнения работ.				
Дополнительные квалификации, компетенции, востребованные работодателем (Машиностроение)	Соответствие ПС 40.147 Мехатроник в области промышленной автоматизации		Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части	
	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ	Наименование ВД	Код и наименование ПК

Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением	ОТФ С Наладка токарных станков с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой	С/01.4 Подготовка токарного станка с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой и технологической оснастки к изготовлению деталей средней сложности типа тел вращения	Выполнение работ по профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля	ПК.Х.1. Обеспечение качества и производительности изготовления деталей на металлорежущих станках с ЧПУ
Требования к результатам освоения дополнительных квалификаций				
Владеть навыками: Установка приспособления на токарный станок с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой Установка заготовки простой детали типа тела вращения в приспособление токарного станка с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой Установка режущих инструментов на токарный станок с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой Наладка режущих инструментов для изготовления деталей средней сложности типа тела вращения Настройка режимов резания на изготовление детали средней сложности типа тел вращения Проверка соответствия текста управляющей программы на изготовление детали средней сложности типа тел вращения технологической документации Контроль согласованности работы узлов токарного станка с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой Определение нулевой точки заготовки детали средней сложности типа тела вращения относительно нулевой точки токарного станка с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой Знать: Правила чтения конструкторской документации Правила чтения технологической документации Устройство и правила эксплуатации универсальных и специальных приспособлений, используемых на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой Устройство, основные узлы, принципы работы и правила эксплуатации приспособлений, используемых для установки заготовок деталей средней сложности типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой Способы контроля надежности крепления заготовок в приспособлениях и прилегания заготовок к установочным поверхностям Правила наладки приспособлений, применяемых на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой Виды и основные характеристики режущих инструментов для изготовления деталей средней сложности типа тела вращения, применяемых на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой Правила установки и закрепления режущих инструментов в рабочие позиции в револьверной головке Виды и устройство многопозиционных револьверных заготовок Правила наладки инструмента для изготовления деталей средней сложности типа тела вращения на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой Правила выбора, назначения и корректировки режимов резания для обработки заготовок деталей средней сложности типа тела вращения Правила настройки токарных станков с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой на обработку Способы определения нулевой точки заготовки относительно нулевой точки токарного станка с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности Уметь:				

Применять технологическую и конструкторскую документацию на изготовление детали средней сложности типа тел вращения на токарном станке с ЧПУ многопозиционной revolverной головкой

Устанавливать приспособление на токарный станок с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой

Производить выверку устанавливаемого на токарный станок с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой приспособления

Проводить наладку зажимных приспособлений, установленных на токарный станок с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой

Контролировать положение приспособления, установленного на токарный станок с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой

Проверять надежность закрепления заготовки детали средней сложности типа тел вращения в приспособлении и прилегание заготовки к установочным поверхностям приспособления

Подбирать режущие инструменты для изготовления деталей средней сложности типа тела вращения

Устанавливать и закреплять режущие инструменты в revolverную головку

Производить наладку режущих инструментов на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой и на монтажных блоках вне станка

Проверять работу управляющей программы для обработки заготовки детали средней сложности типа тел вращения на холостом ходу

Определять нулевую точку заготовки детали средней сложности относительно нулевой точки токарного станка с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой

		С/02.4 Изготовление пробной детали средней сложности типа тела вращения на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой		
--	--	--	--	--

Требования к результатам освоения дополнительных квалификаций

Владеть навыками:

Запуск токарного станка с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой

Изготовление пробной детали средней сложности типа тела вращения на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой

Подналадка токарного станка с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой

Уметь:

Запускать токарный станок с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой на холостом ходу и в рабочем режиме

Запускать управляющую программу обработки заготовки детали средней сложности типа тела вращения

Читать управляющую программу обработки заготовки детали средней сложности типа тел вращения

Выполнять обработку заготовки пробной детали средней сложности типа тела вращения

Корректировать режимы резания для обработки заготовки пробной детали средней сложности типа тела вращения

Корректировать последовательность выполнения технологических переходов изготовления пробной детали средней сложности типа тела вращения

Выполнять подналадку станка с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой на размер

Знать:

Правила чтения конструкторской документации

Правила чтения технологической документации

Основные механизмы и узлы токарного станка с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой и принцип их работы

Назначение органов управления токарного станка с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой Интерфейс устройства ЧПУ токарного станка с многопозиционной revolverной головкой с ЧПУ Основные команды управления токарным станком с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой Назначение и правила применения режущих инструментов на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной revolverной). головкой Правила выбора, назначения и корректировки режимов резания для обработки заготовок деталей средней сложности типа тел вращения Правила наладки токарных режущих инструментов в revolverной головке Правила выбора последовательности технологических переходов изготовления пробной детали средней сложности типа тела вращения Правила наладки токарных режущих инструментов в revolverной головке токарного станка с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой Правила наладки универсальных и специальных приспособлений на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной revolverной головке Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности				
		С/03.4 Контроль пробной детали средней сложности типа тела вращения с точностью размеров до 8-го качества, изготовленной на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой		
Требования к результатам освоения дополнительных квалификаций				
Владеть навыками: Контроль линейных размеров пробной детали средней сложности типа тела вращения, изготовленной на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой, с точностью до 8-го качества Контроль угловых размеров обработанных поверхностей деталей средней сложности типа тел вращения до 9-й степени точности Передача пробной детали средней сложности типа тела вращения, изготовленной на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой, на проверку в ОТК Уметь: Выявлять визуально дефекты обработанных поверхностей пробной детали средней сложности типа тела вращения, изготовленной на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой Применять универсальные и специальные контрольно-измерительные приборы, и инструменты для измерения и контроля линейных размеров с точностью до 8-го качества Применять универсальные и специальные контрольно-измерительные приборы, и инструменты для измерения и контроля шероховатости по параметру Ra 3,2... 6,3 Применять универсальные и специальные контрольно-измерительные приборы, и инструменты для измерения точности формы и взаимного расположения обработанных поверхностей деталей средней сложности до 9-й степени точности Применять универсальные и специальные контрольно-измерительные приборы, и инструменты для измерения и контроля угловых размеров с точностью до 9-й степени точности Проверять соответствие чертежу измеренных параметров пробной детали средней сложности типа тела вращения, изготовленной на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной revolverной головкой				

Знать:

Способы обозначения на рабочих чертежах деталей допусков и посадок, допусков форм и взаимного расположения поверхностей, параметров шероховатости поверхностей

Основные виды дефектов поверхностей при токарной обработке заготовок деталей средней сложности, их причины и способы предупреждения и устранения

Система допусков и посадок, степеней точности, квалитеты и параметры шероховатости контрольно-измерительных инструментов

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля шероховатости по параметру Ra 3,2... 6,3

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля линейных размеров до 8-го квалитета

Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля формы и взаимного расположения до 9-й степени точности

Способы контроля точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей

Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

4.3.2. Матрица соответствия компетенций и составных частей ОПОП-П по специальности Мехатроника и робототехника (по отраслям):

Индекс	Наименование	Код общих и профессиональных компетенций, осваиваемых в рамках дисциплин (профессиональных модулей)																																											
		Общие компетенции (ОК)										Профессиональные компетенции (ПК)																																	
		01	02	03	04	05	06	07	08	09		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	1.10	2.1	2.2	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	4.1	4.2	4.3					
Обязательная часть образовательной программы																																													
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл																																												
СГ.01	История России	о	о	о	о	о	о			о																																			
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		о		о	о				о			о																																
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	о	о		о				о																																				
СГ.04	Физическая культура / Адаптивная физическая культура				о					о																																			
СГ.05	Основы финансовой грамотности	о			о	о																																							
ОП.00	Общепрофессиональный цикл																																												
ОП.01	Инженерная и компьютерная графика	о										о	о	о	о				о					о			о																		
ОП.02	Электротехника	о	о		о	о	о	о		о		о	о		о			о												о			о				о								
ОП.03	Метрология, стандартизация и сертификация	о	о	о								о	о	о								о	о				о					о	о				о	о		о					
ОП.04	Техническая механика	о										о	о	о	о								о								о		о												
ОП.05	Охрана труда	о							о	о																																			
ОП.06	Материаловедение	о	о	о								о											о							о										о					
ОП.07	Основы вычислительной техники	о	о	о																																									
ОП.08	Элементы гидравлических и пневматических систем	о	о	о								о			о	о	о	о	о	о	о			о	о			о					о	о											
ОП.09	Математические методы решения прикладных профессиональных задач	о							о	о																																			
ОП.10	Технология машиностроения	о	о	о	о	о	о		о	о	о			о												о	о																		
ОП.11	Профессиональная адаптация на предприятии	о			о				о																																				
ОП.12о	Бережливое производство и система менеджмента качества в рамках цифровой экономики	о	о		о				о																																				
П.00	Профессиональный цикл																																												
ПМ.01	Сборка, программирование и пуско-наладка мехатронных систем	о										о	о	о	о	о	о	о	о	о	о																								
МДК.01.01	Установка и регулирование элементов мехатронных системе											о	о	о	о	о	о	о	о	о	о																								
МДК.01.02	Монтаж мехатронных систем											о	о	о	о	о	о	о	о	о	о																								

[illegible]

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

5.1. Учебный план

Индекс	Наименование	Форма промежуточной аттестации (зачет, диф. Зачет, экзамен и др.)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах						Объем образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам							Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.
					Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Практики	Курсовой проект (работы)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		3 курс		4 курс		
											1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		18	19
<i>ООД.00</i>	<i>Общеобразовательные дисциплины</i>		816	342	384				40	50	278	384	154						
БД.01	Русский язык	экзамен	72		66					6	36	36							
БД.02	Литература	диф.зачет	108	50	46	58			6	6	34	38	36						
БД.03	Иностранный язык	диф.зачет	72	64		112			4	4		38	34						
БД.04	История	диф.зачет экзамен	136	60	60	56			6	10	36	52	48						
БД.05	Физическая культура	диф.зачет	72	64		112			4	4	34	38							
БД.06	География	диф.зачет	72	28	36	8			4	4	34	38							
БД.07	Обществознание	диф.зачет	72	32	32	50			4	4		36	36						
БД.08	Основы безопасности и защиты Родины	диф.зачет	68	18	42	18			4	4	34	34							
БД.09	Химия	экзамен	72	26	38	26			4	4	34	38							
БД.10	Биология	диф.зачет	72		64				4	4	36	36							
ПД.01	Математика	экзамен	350		322				20	8	68	122	34	126					
ПД.02	Информатика	экзамен	118	52	44	52			14	8			48	70					
ПД.03	Физика	экзамен	192	40	124	40			20	8	42	56	48	46					
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл		460	304	76	304			44	36			44	88	128	158	42	438	22
СГ.01	История России	диф.зачет	58	16	30	16			8	4					22	36		44	14

[illegible]

01.02																			
МДК 01.03	Программирование мехатронных систем	диф.зачет	60	40	8	40			12								60	60	
МДК 01.04	Технология ремонта и наладки технологического оборудования	диф.зачет	86	70	4	70			6	6							86		86
УП.01	Учебная практика		258	258			258											108	150
ПП.01 .01	Производственная практика		432	432			432											144	288
ПМ.0 2	Техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных систем	Экзамен (квалификационный)	141 0	272	78	272			28	24			20	320	392	678		318	1092
МДК 02.01	Техническое обслуживание и контроль узлов и агрегатов мехатронных устройств и систем	экзамен	86	46	20	46			16	4						86		86	
МДК. 02.02	Техническое обслуживание программного обеспечения мехатронных устройств и систем	диф.зачет	84	50	28	50			4	2						84		82	2
МДК. 02.03	Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин	диф.зачет	226	176	30	176			8	12			20	50	38	118			226
УП.02	Учебная практика		720	720			720											36	684
ПП.02 .01	Производственная практика		288	288			288											108	180
ПМ.0 3	Монтаж, программирование и обслуживание робототехнических средств	Экзамен (квалификационный)	222	76	2	76			26	10							222	222	
МДК 03.01	Монтаж робототехнических систем	экзамен	36	22	2	22			12								36	36	
МДК 03.02	Программирование робототехнических систем	диф.зачет	36	26		26			6	4							36	36	
МДК 03.03	Обслуживание робототехнических систем	диф.зачет	36	28		28			8								36	36	
УП.03	Учебная практика																		
ПП.03	Производственная практика		108				108											108	
ПМ.0 4	Выполнение работ по профессии "Станочник широкого профиля"	Экзамен (квалификационный)	478	56		56			26	6	28	242	208					72	406
МДК. 04.01	Технология изготовления деталей на станках	диф.зачет	84	56		56			26	2	28	32	24					32	52

УП.05	Учебная практика		390	390			390											36	354
ПДП	Производственная (преддипломная) практика																		
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		216	216															
Итого:			5940	1802	1422	1746	2196		322	246								3652	2288

5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Категория 1. ПОП-П/работодатель	Обоснование
1.	СГ.01 История России	14	работодатель	по запросу ПАО ОДК УМПО
2.	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	6	работодатель	по запросу ПАО ОДК УМПО
3.	СГ.05 Основы финансовой грамотности	2	работодатель	по запросу ПАО ОДК УМПО
4.	ОП.03 Метрология, стандартизация и сертификация	2	работодатель	по запросу ПАО ОДК УМПО
5.	ОП.06 Материаловедение	48	работодатель	по запросу ПАО ОДК УМПО
6.	ОП.08 Элементы гидравлических и пневматических систем	80	работодатель	по запросу ПАО ОДК УМПО
7.	ОП.10 Технология машиностроения	42	работодатель	по запросу ПАО ОДК УМПО
8.	ОП.11 Профессиональная адаптация на предприятии	36	работодатель	по запросу ПАО ОДК УМПО
9.	ОП.12 Бережливое производство и система менеджмента качества в рамках цифровой	36	работодатель	по запросу ПАО ОДК УМПО

	экономики			
10.	ПМ.01 Сборка, программирование и пуско-наладка мехатронных систем	524	работодатель	по запросу ПАО ОДК УМПО
11.	ПМ.02 Техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных систем	1092	работодатель	по запросу ПАО ОДК УМПО
12.	ПМ.04 Выполнение работ по профессии "Станочник широкого профиля"	406	работодатель	по запросу ПАО ОДК УМПО
Итого		2288		

5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

План обучения на предприятии заполняется образовательной организацией при формировании основной профессиональной образовательной программы исходя из наличия помещений для организации образовательного процесса на базе предприятия-партнера. Работодатель снабжает необходимым оборудованием, инструментами, расходными материалами, обеспечивающими выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей.

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема / Виды работ практик	Код и наименование МДК, практики	Длительность обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка/структурного подразделения ⁵	Ответственный от предприятия
1.	УП.01 Учебная практика	ПМ.01 Сборка, программирование и пуско-наладка мехатронных систем	258	7	ПАО ОДК УМПО	
2.	ПП.01 Производственная практика		432	7		
3.	УП.02 Учебная практика	ПМ.02 Техническое обслуживание узлов и агрегатов мехатронных систем	720	4-6		
4.	ПП.02.01 Производственная практика		288	5-6		
5.	ПП.03 Производственная практика	ПМ.03 Монтаж, программирование и обслуживание робототехнических средств	108	7		
6.	УП.04 Учебная практика	ПМ.04 Выполнение работ по профессии "Станочник широкого профиля"	390	2-3		

⁵ Оснащение указывается в соответствии с Приложением 3

5.4. Календарный учебный график

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь		Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август												
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сен - 5 окт	6-12	13-19	20-26	27 окт - 2 ноя	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26 янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар	2-8	9-15	16-22	23-29	30 мар - 5 апр	6-12	13-19	20-26	27 апр - 3 май	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июл	6-12	13-19	20-26	27 июл - 2 авг	3-9	10-16	17-23	24-31				
0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
I																																																								
II																																																								
III														8	8	8	8																																							
IV																																																								

Обозначения:

☐ Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам

☐ Промежуточная аттестация

☐ Каникулы

☐ 0 Учебная практика

☐ 8 Производственная практика (по профилю специальности)

☐ X Производственная практика (преддипломная)

☐ D Подготовка к государственной итоговой аттестации

☐ III Государственная итоговая аттестация

☐ * Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подготовка	Проведение				
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем															
	нед	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.			
I	33	16	17	2	1	1	6		6								11	52			
II	26 1/2	11	15 1/2	2	1	1	12 1/2	5	7 1/2								11	52			
III	19 1/2	6	13 1/2	2	1	1	12 1/2	6	6 1/2	8	4	4					10	52			
IV	12	12		1	1		7	7		15	15					6	2	43			
Всего	91	45	46	7	4	3	38	18	20	23	19	4				6	34	199			

5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и дисциплин, включая профессиональные модули и дисциплины по запросу работодателя, приведены в Приложениях 1, 2 к ОПОП-П.

5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по специальности являются частью программы воспитания образовательной организации и представлены в Приложении 5.

5.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

- реализуется, в том числе на рабочих местах ПАО ОДК УМПО, при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики;
- включает в себя отдельные лекционного типа, семинары, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на ... курсе (-ах) обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (на рабочих местах) ПАО ОДК УМПО на основании договора о практической подготовке обучающихся.

5.8. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в следующей форме: демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта (работы)

Программа ГИА включает общие сведения; примерные требования к проведению демонстрационного экзамена; описание организации и проведения защиты выпускной квалификационной работы. Программа ГИА представлена в приложении 4.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении 3 и рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

Кабинеты:

Кабинет иностранного языка

Кабинет социально-гуманитарных дисциплин

Кабинет естественно-научных дисциплин

Кабинет информатики

Кабинеты общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей

Кабинет основ безопасности и защиты Родины / Безопасности жизнедеятельности

Кабинет самостоятельной и воспитательной работы

Лаборатории:

Лаборатория электротехники, электронной и вычислительной техники

Лаборатория мехатроники

Лаборатория робототехники

Мастерские и зоны по видам работ:

Мастерская технологии машиностроения

Мастерская робототехники

Зона по видам работ «Инженерный дизайн САПР»

Зона по видам работ «Мехатроника»

Спортивный комплекс: спортивный и тренажерный залы

Залы:

библиотека (инфоцентр), читальный зал;

каворкинг;

актовый зал.

6.1.3. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 3.

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии (перечислить наименование дисциплин, МДК или ПМ).

Не допускается реализация образовательной программы с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 22 Пищевая промышленность, включая производство напитков и табака; 25 Ракетно-космическая промышленность; 26 Химическое, химико-технологическое производство; 28 Производство машин и оборудования; 29 Производство электрооборудования, электронного и оптического оборудования; 31 Автомобилестроение; 32 Авиастроение; 40 Сквозные виды профессиональной деятельности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки ПАО ОДК УМПО, а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 %.

Сведения о педагогических (научно-педагогических) работниках, участвующих в реализации образовательной программы, и лицах, привлекаемых к реализации образовательной программы на иных условиях⁶

№ п/п	ФИО (при наличии) специалиста-практика	Наименование организации, осуществляющей деятельность в профессиональной сфере, в которой работает специалист-практик по основному месту работы или на условиях внешнего совместительства	Занимаемая специалистом-практиком должность	Общий трудовой стаж работы специалиста-практика в организациях, осуществляющих деятельность в профессиональной сфере, соответствующей профессиональной деятельности, к которой готовятся обучающиеся
I	Семивеличенко Евгений Александрович	ПАО ОДК УМПО	Генеральный директор	22 года

⁶ Таблица может быть дополнена информацией на усмотрение образовательной организации

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Образовательная организация приводит расчетную величину стоимости услуги в соответствии с рекомендациями федеральных и региональных нормативных документов.