

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Информационные технологии в профессиональной деятельности

название учебной дисциплины

1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина входит в состав дисциплин общепрофессионального цикла.

2. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

Код ПК, ОК, ЛР	Умения	Знания
ОК1-ОК8 ПК 1.5	оформлять конструкторскую и технологическую документацию посредством CAD и CAM систем; проектировать технологические процессы с использованием баз данных типовых технологических процессов в диалоговом, полуавтоматическом и автоматическом режимах; создавать трехмерные модели на основе чертежа.	классы и виды CAD и CAM систем, их возможности и принципы функционирования; виды операций над 2D и 3D объектами, основы моделирования по сечениям и проекциям; способы создания и визуализации анимированных сцен.

3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем 102 часов.

4. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной деятельности	Объем часов
Объем образовательной программы	102
Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем	68
в том числе:	
- теоретическое обучение	12
- лабораторные работы (если предусмотрено)	-
- практические занятия (если предусмотрено)	54
- курсовая работа (проект) (если предусмотрено)	-
- самостоятельная работа	34
- промежуточная аттестация (зачет/дифференцированный зачет/экзамен)	2

5. Содержание дисциплины

Раздел 1. Автоматизация проектирования технологической подготовки машиностроительного производства

Тема 1.1. Система автоматизированного проектирования (САПР) как объект автоматизации проектирования изделий машиностроения

Тема 1.2. Создание моделей в трех мерной среде проектирования по сечениям и проекциям

Тема 1.3. Создание моделей в двух мерной среде проектирования из трех мерных моделей

Раздел 2. Система автоматизированного проектирования технологических процессов (САПР ТП) ВЕРТИКАЛЬ

Тема 2.1. Формирование технологического процесса изготовления типовой детали машиностроения

Тема 2.2. Формирование технологического процесса сборки типовой сборочной единицы.

Тема 2.3. Проектирования технологических процессов на изготовление типовых изделий машиностроения в диалоговом, полуавтоматическом и автоматическом режимах