

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
ПМ. 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям  
рабочих, должностям служащих**

*название учебной дисциплины*

**1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Модуль входит в состав модулей профессионального цикла.

**2. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

Код ПК, ОК, ЛР	Умения	Знания
ПК 1 ПК 2 ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 6 ОК 8	<p>обрабатывать на универсальных токарных станках детали по 8-11 квалитетам и сложные детали по 12-14-му квалитетам;</p> <p>обрабатывать детали по 7-10-му квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций;</p> <p>выполнять токарную обработку тонкостенных деталей с толщиной стенки до 1 мм и длиной до 200 мм;</p> <p>выполнять токарные работы методом совмещенной плазменно-механической обработки под руководством токаря более высокой квалификации;</p> <p>нарезать наружную и внутреннюю</p>	<p>устройство, правила подналадки и проверки на точность универсальных токарных станков;</p> <p>правила управления крупногабаритными станками, обслуживаемыми совместно с токарем более высокой квалификации;</p> <p>устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений;</p> <p>устройство и условия применения плазмотрона;</p> <p>назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов;</p> <p>геометрию и правила заточки режущего инструмента, изготовленного из инструментальных сталей или с</p>

<p>однозаходную треугольную, прямоугольную и трапецеидальную резьбу резцом; нарезать резьбы вихревыми головками;</p> <p>управлять токарно-центровыми станками с высотой центров 2000 мм и выше, расстоянием между центрами 10000 мм и более;</p> <p>управлять токарно-центровыми станками с высотой центров до 800 мм, имеющими более трех суппортов под руководством токаря более высокой квалификации;</p> <p>выполнять необходимые расчеты для получения заданных конусных поверхностей;</p> <p>управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола;</p> <p>проводить строповку и увязку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования;</p> <p>выполнять токарную обработку заготовок из слюды и микалекса;</p> <p>соблюдать правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.</p>	<p>пластиной из твердых сплавов или керамики;</p> <p>систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости;</p> <p>основные свойства обрабатываемых материалов;</p> <p>правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.</p>
---	--

### 3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем 200 часов.

### 4. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной деятельности	Объем часов
<b>Объем образовательной программы</b>	804
<b>Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем</b>	704
в том числе:	
- теоретическое обучение	200
- лабораторные работы(если предусмотрено)	-
- практические занятия(если предусмотрено)	50
- курсовая работа (проект) (если предусмотрено)	-
- самостоятельная работа	100
- промежуточная аттестация (зачет/дифференцированный зачет/экзамен)	6

### 5. Содержание дисциплины

**Раздел ПМ 04.Выполнение работ**

**МДК 1. Теоретическая подготовка по профессии 19149 Токарь**

Тема 1.1.Металлорежущие станки

Тема 1.2 Оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при токарной обработке

Тема 1.3 Токарные станки, их эксплуатация и наладка