

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования

название учебной дисциплины

1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина входит в состав дисциплин общепрофессионального цикла.

2. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

Код ПК, ОК, ЛР	Умения	Знания
	использовать справочную и исходную документацию при написании управляющих программ (УП); рассчитывать траекторию и эквидистанты инструментов, их исходные точки, координаты опорных точек контура детали; заполнять формы сопроводительной документации; выводить УП на программоносители, заносить УП в память системы ЧПУ станка; производить корректировку и доработку УП на рабочем месте.	методы разработки и внедрения управляющих программ для обработки деталей в автоматизированном производстве.

3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем 102 часов.

4. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы:

Вид учебной деятельности	Объем часов
Объем образовательной программы	102
Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем	102
в том числе:	
- теоретическое обучение	68
- лабораторные работы(если предусмотрено)	16
- практические занятия(если предусмотрено)	6
- курсовая работа (проект) (если предусмотрено)	-
- самостоятельная работа	34
- промежуточная аттестация (зачет/дифференцированный зачет/экзамен)	4

5. Содержание дисциплины

Раздел 1. Подготовка к разработке управляющей программы

Тема 1.1. Этапы подготовки управляющей программы (УП)

Тема 1.2. Расчет элементов контура детали и элементов траектории инструмента.

Тема 1.3. Структура, формат, запись, контроль и редактирование УП

Раздел 2. Программирование обработки деталей на металлорежущих станках с ЧПУ и для промышленных роботов.

Тема 2.1. Программирование обработки деталей на токарных станках с ЧПУ

Тема 2.2. Программирование обработки деталей на сверлильных, фрезерных и многоцелевых станках с ЧПУ

Раздел 3. Системы автоматизации программирования (САП) подготовки УП

Тема 3.1. Системы автоматизации программирования

Тема 3.3. Автоматизированное рабочее место (АРМ) технолога программиста