

# АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Охрана труда

*название учебной дисциплины*

## 1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина входит в состав дисциплин общепрофессионального цикла.

## 2. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

Код ПК, ОК, ЛР	Умения	Знания
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	

### 3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем 102 часов.

### 4. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной деятельности	Объем часов
<b>Объем образовательной программы</b>	102
<b>Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем</b>	68
в том числе:	
- теоретическое обучение	60
- лабораторные работы(если предусмотрено)	
- практические занятия(если предусмотрено)	8
- курсовая работа (проект) (если предусмотрено)	
- самостоятельная работа	34
- промежуточная аттестация (зачет/дифференцированный зачет/экзамен)	

### 5. Содержание дисциплины

Раздел 1. Общие вопросы охраны труда. Управление безопасностью труда

Тема 1.1 Основы безопасности труда

Тема 1.2 Анализ травматизма

Раздел 2. Идентификация, воздействие на человека негативных факторов производственной среды и методы защиты

Тема 2.1 Физические негативные факторы

Тема 2.2 Химические негативные факторы

Раздел 3. Безопасность труда при эксплуатации металлообрабатывающего оборудования

Тема 3.1 Общие требования безопасности труда при эксплуатации оборудования и инструментов

Тема 3.2 Безопасность труда при обслуживании металлообрабатывающих станков

Раздел 4. Обеспечение комфортных условий

Тема 4.1 Микроклимат помещений и освещение

Тема 4.2 Доврачебная помощь пострадавшим на производстве

Раздел 5. Пожарная безопасность

Тема 5.1 Изучение пожарной профилактики на предприятиях

Тема 5.2 Методы и средства противопожарной защиты на предприятиях

