

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ОП.16 Современное оборудование машиностроительного производства

название учебной дисциплины

1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина входит в состав дисциплин общепрофессионального цикла.

2. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

Код ПК, ОК, ЛР	Умения	Знания
ПК 1 ПК 2 ПК 3 ПК 4 ПК 5 ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 8 ОК 9	читать кинематические схемы. осуществлять рациональный выбор современного технологического оборудования для выполнения технологического процесса.	классификацию и обозначения современных металлорежущих станков. назначения, область применения, устройство, принципы работы, наладку и технологические возможности металлорежущих станков, в т.ч. с числовым программным управлением (ЧПУ). назначение, область применения, устройство, технологические возможности роботехнических комплексов (РТК), гибких производственных модулей (ГПМ), гибких производственных систем (ГПС).

3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем 72 часов.

4. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы:

Вид учебной деятельности	Объем часов
Объем образовательной программы	72
Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем	72
в том числе:	
- теоретическое обучение	48
- лабораторные работы(если предусмотрено)	-
- практические занятия(если предусмотрено)	24
- курсовая работа (проект) (если предусмотрено)	-
- самостоятельная работа	24
- промежуточная аттестация (зачет/дифференцированный зачет/экзамен)	4

5. Содержание дисциплины

Раздел 1. Современные отрезные станки

Тема 1.1 Современные ленточные станки

Тема 1.2 Технологические лазеры

Тема 1.3 Гравировка лазером.

Раздел 2. Современные станки с ЧПУ

Тема 2.1 Многоцелевые станка с ЧПУ

Тема 2.2. Современное оборудование ЧПУ

Тема 2.3. Универсальные станки с ЧПУ

Тема 2.4. Токарно-фрезерные станки с ЧПУ

Тема 2.5. Многоцелевые фрезерные станки ЧПУ

Тема 2.6. Вертикально-фрезерные станки с ЧПУ

Тема 2.7. Универсальные фрезерные головки ЧПУ

Раздел 3. Современное грузоподъемное оборудование

Тема 3.1. Горизонтально-расточные станки

Тема 3.2. Программное управление станками

Тема 3.3. Присоединительный конус

Тема 3.4.Шпидельная оснастка

Тема 3.5. Обработка крупногабаритных деталей

Тема 3.6. Станки обработки зубчатых колес

Тема 3.7. Оборудование производ. конических колес

Раздел 4. Современные машиностроительное оборудование

Тема 4.1. Оборудование машиностр. производ.

Тема 4.2. Кругло-шлифовальные станки

Тема 4.3. Плоскошлифовальные станки

Тема 4.4. Специальные шлифовальные станки

Тема 4.5. Резьба-шлифовальные станки

Тема 4.6. Супердрели

Тема 4.7. Датчики измерения расп. инструмент